



Vogt AG Verbindungstechnik

www.vogt.ch



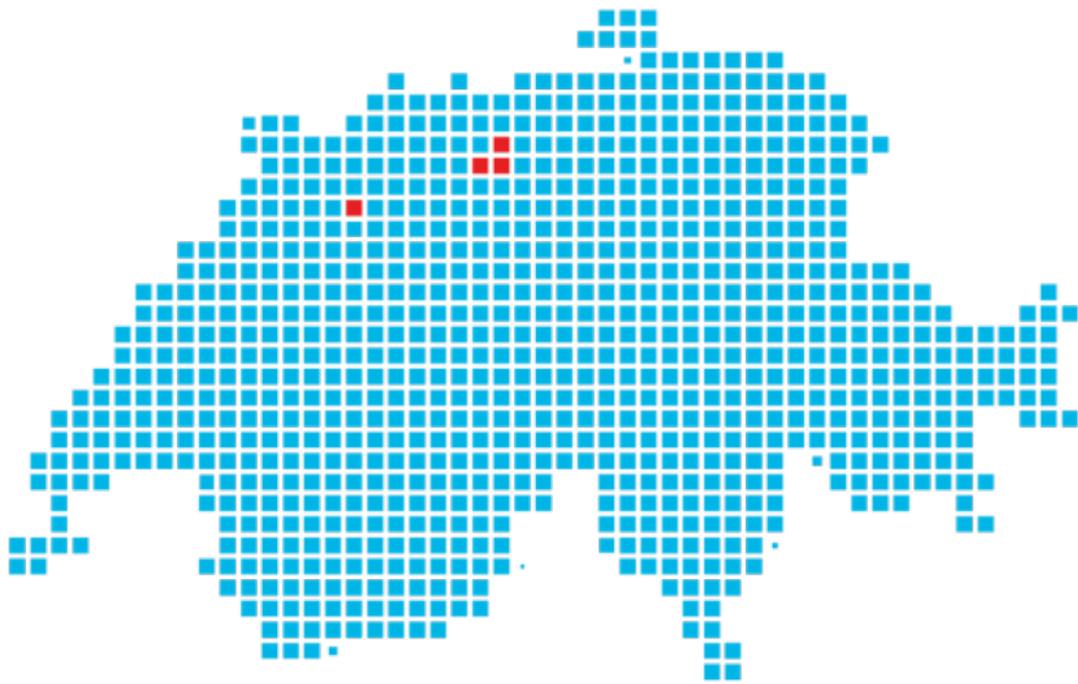
creating connections



PROFILO AZIENDALE

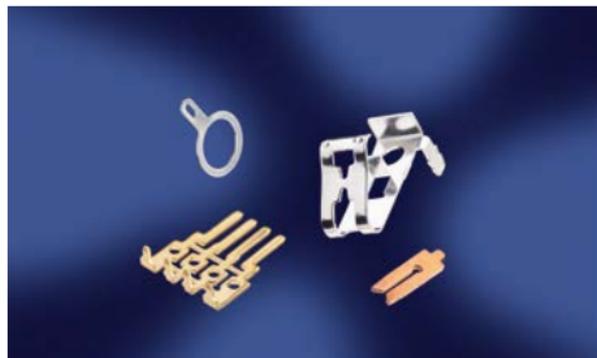
Qualità svizzera a prezzi equi

- Fondazione 1962
- Circa 120 dipendenti
- 4 stabilimenti di produzione in Svizzera
- 1 miliardo di pezzi all'anno
- Rete di rappresentanti a livello mondiale
- Focus su competenza di base e mercati di nicchia



Il meglio di ...

STAMPI



+ 3'800 articoli

TUBI



+ 2'700 articoli

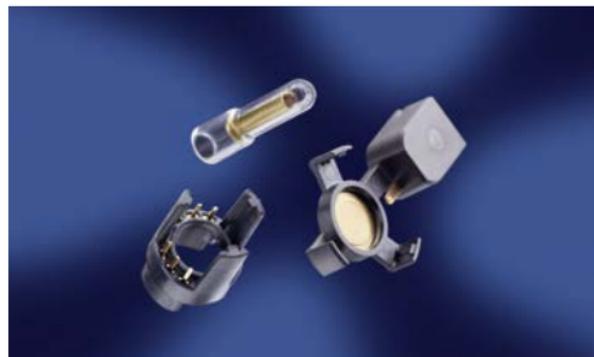
... quattro gamme di prodotti

FILI



+ 270 articoli

PLASTICA



+ 740 articoli





PRODOTTI SPECIALI

Secondo i Suoi desideri

Quando la nostra clientela ha esigenze particolari, rispondiamo con prodotti specifici di nostra produzione, compatibili esattamente con le sue necessità.





PRODOTTI STANDARD

... o dell'assortimento standard

Nel nostro assortimento che comprende circa 10'000 articoli per fissaggi elettromeccanici, Lei troverà certamente il prodotto che desidera.





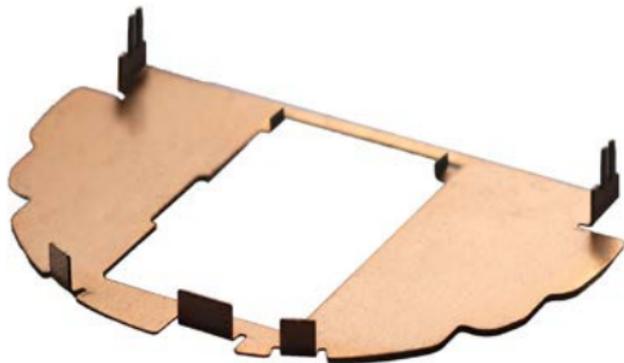
STAMPI



- Stabilimento di stampaggio autonomo
- Dall'idea al prodotto finito
- Comprovata fabbricazione di utensili interna
- Strumenti CAD di ultima generazione



STAMPI



Dalla Sua idea al prodotto finito, senza limiti in termini di complessità e quantità, produciamo articoli di precisione di altissima qualità su 20 macchine di stampaggio automatiche svizzere con sistemi di controllo di ultima generazione.





STAMPI

Dimensioni dei pezzi stampati	
Superficie	max. 80 × 50 mm
Larghezza del nastro	da 6 a 90 mm
Grandezza delle fessure / fori	min. 1.2 × spessore del materiale

Spessore del materiale	
Pezzi singoli	min. 0.2 mm / max. 2.0 mm
Prodotti a nastro	min. 0.1 mm

Tipologie di utensili
Tagli a canale, tagli completi, stampi progressivi e utensili con sistema di filettatura integrato.





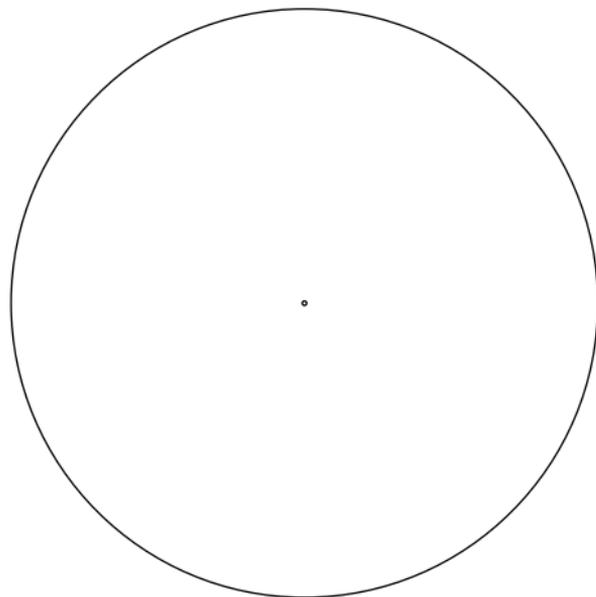
TUBI



- Lavorazione tubi completamente automatica
- Coil, barre e profili
- Finitura tubi: taglio con sega, formatura, smussatura, espansione, fenditura o deformazione
- Alternativa ai pezzi torniti



TUBI



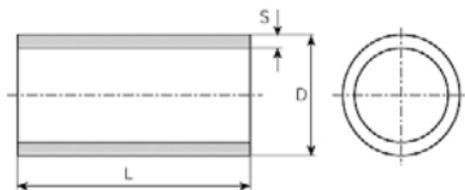
Minore/massimo \varnothing 1:1

La nostra lavorazione dei tubi comprende taglio con la sega, formatura (flangiatura), smussatura, espansione, fenditura o deformazione. A fronte dell'alta precisione possiamo realizzare alternative ai pezzi torniti. Con questi processi vengono realizzati prodotti come tubi distanziatori, manicotti a crimpare, imbrocchi terminali o rivetti tubolari.



TUBI

Manicotti a crimpare	
$\varnothing D$	da 1 mm a 20 mm
s	da 0.2 mm a 0.9 mm
L	da 2 mm a 160 mm

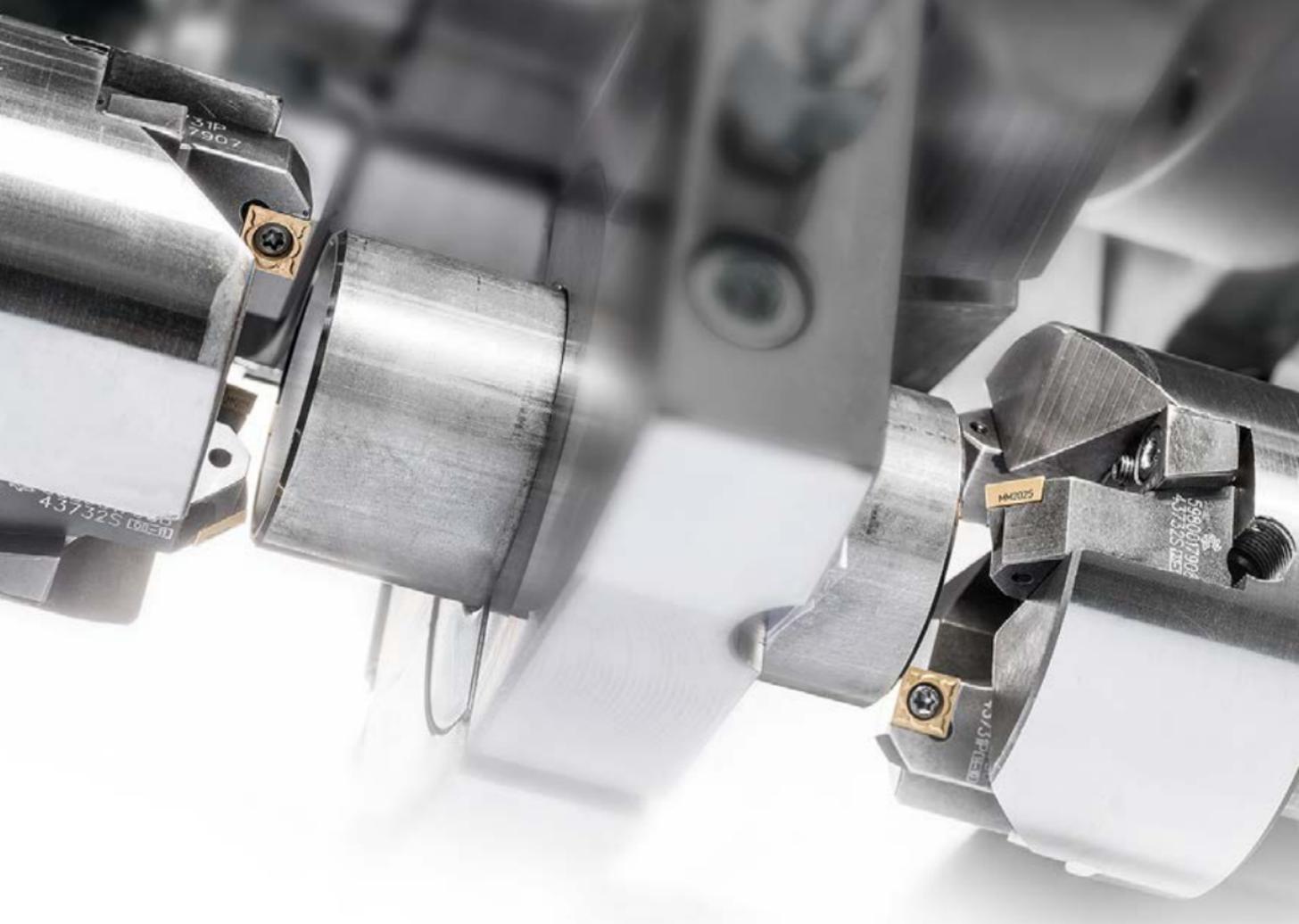


Sempre con gli utensili di lavorazione adatti, dal semplice utensile manuale fino alla macchina di lavorazione.

Stampo speciale disponibile su richiesta

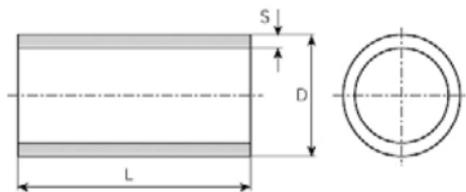






TUBI

Sezioni di tubo standard		
$\varnothing D$	da 0.8 mm	a 33.0 mm
s	da 0.15 mm	a 5.0 mm
L	da 2.0 mm	a 160.0 mm



Speciale fabbricazione di parti di tubo su richiesta			
$\varnothing D$	da 10.0 mm	a 60.0 mm	
s	da 1.0 mm	fino materiale pieno	
L	da 10.0 mm	a 35.0 mm	fino diametro D max. 20 mm
L	da 35.0 mm	a 350 mm	per diametro D 10 mm–60 mm

Lavorazione su ambo le parti, come smussatura ecc. su richiesta. Lavorazione dei bordi senza sbavature ± 0.05 mm. Ulteriore trattamento successivo su richiesta.



TUBI

Rivetti tubolari a norma DIN	
Diametro	min. \varnothing da 0.80 mm a max. \varnothing 16 mm
Spessori delle pareti	da min. 0.15 mm fino a max. 1.0 mm



Forma A



Forma B



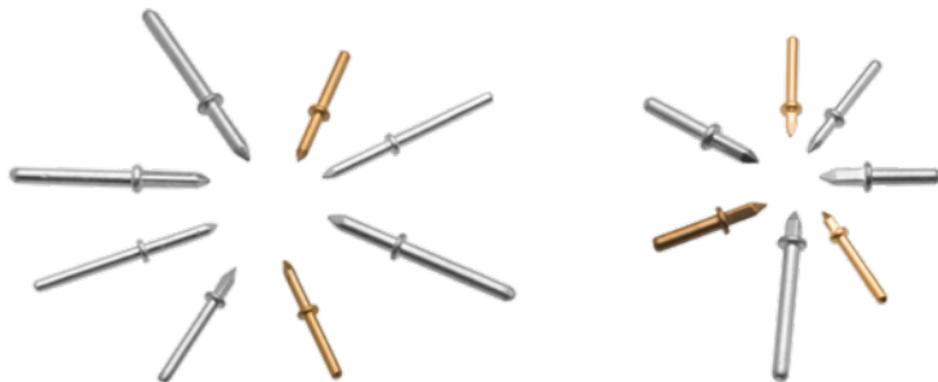
Forma C

Lunghezze e versioni speciali su richiesta





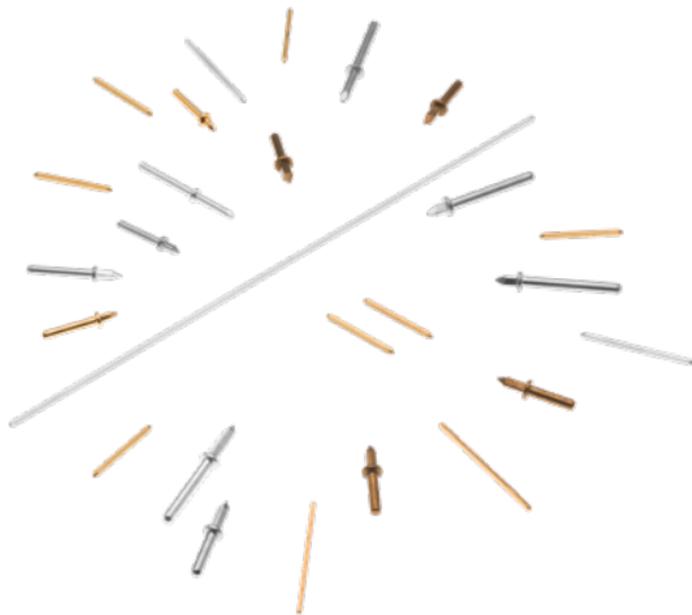
FILI



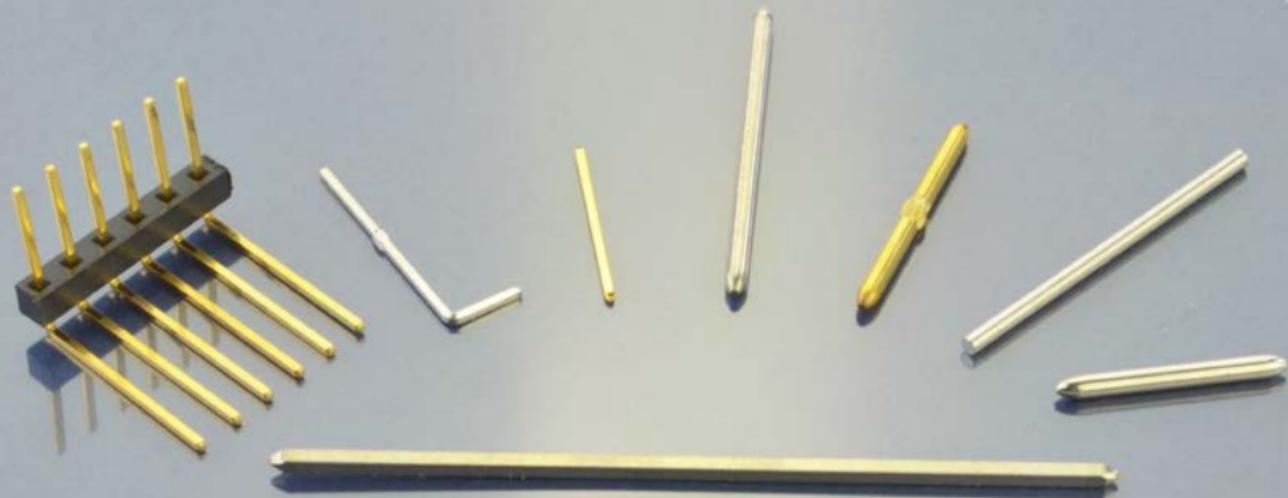
- Fabbricazione di spinotti metallici tondi e quadri
- Dai pezzi di filo dritti fino ai prodotti con collare compresso
- Pezzi di filo piegati
- Ulteriore lavorazione fino a componentistica come p.es. connettori maschi
- Numerose opzioni supplementari

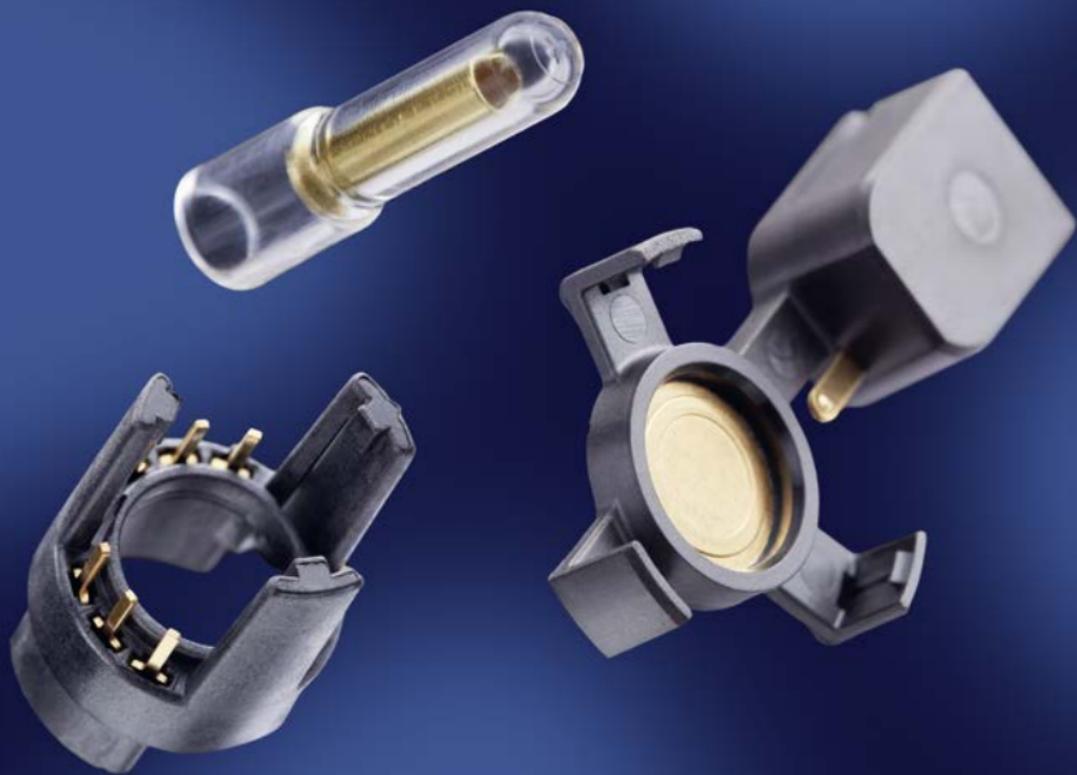


FILI



La lavorazione di filo profilato tondo o angolare in metalli comuni come rame e leghe di rame, alluminio, acciaio o acciaio inox in bobine, viene da noi effettuata su impianti e dispositivi appositamente progettati.





PEZZI COMPOSITI DI METALLO/PLASTICA



La realizzazione di parti in plastica sta assumendo sempre maggiore importanza nella nostra produzione. Un ruolo sempre più importante spetta in particolare alle parti stampate e agli elementi di tubi sovrastampati. Ma anche le parti esclusivamente in plastica contribuiscono in maniera determinante al portafoglio dei prodotti.





PLASTICA

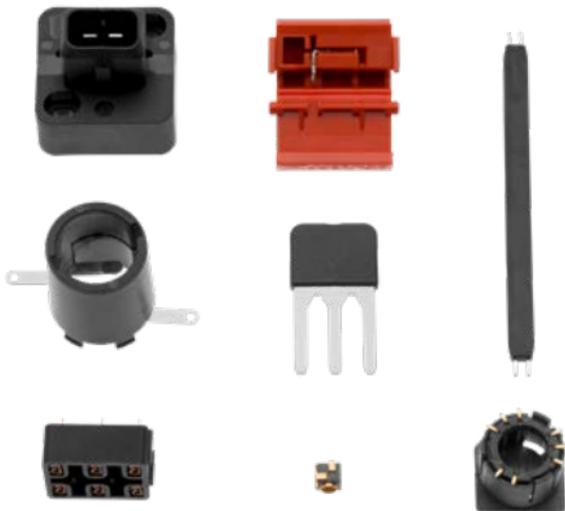
Sovrastampaggio di parti metalliche	
Materiale	tutti i materiali metallici
Ulteriore lavorazione	su tavole rotanti, utensili a cassette o impianti completamente automatici

Materiale	da polipropilene a polieterimmide
Peso degli elementi	da 0.02 a 200 g
Forza di serraggio	da 25 a 80 to

Processo di lavorazione	trapanare, fresare, ruotare, levigare, elettroerosione
Operazioni successive	assemblaggio moduli, imballaggi personalizzati



PLASTICA

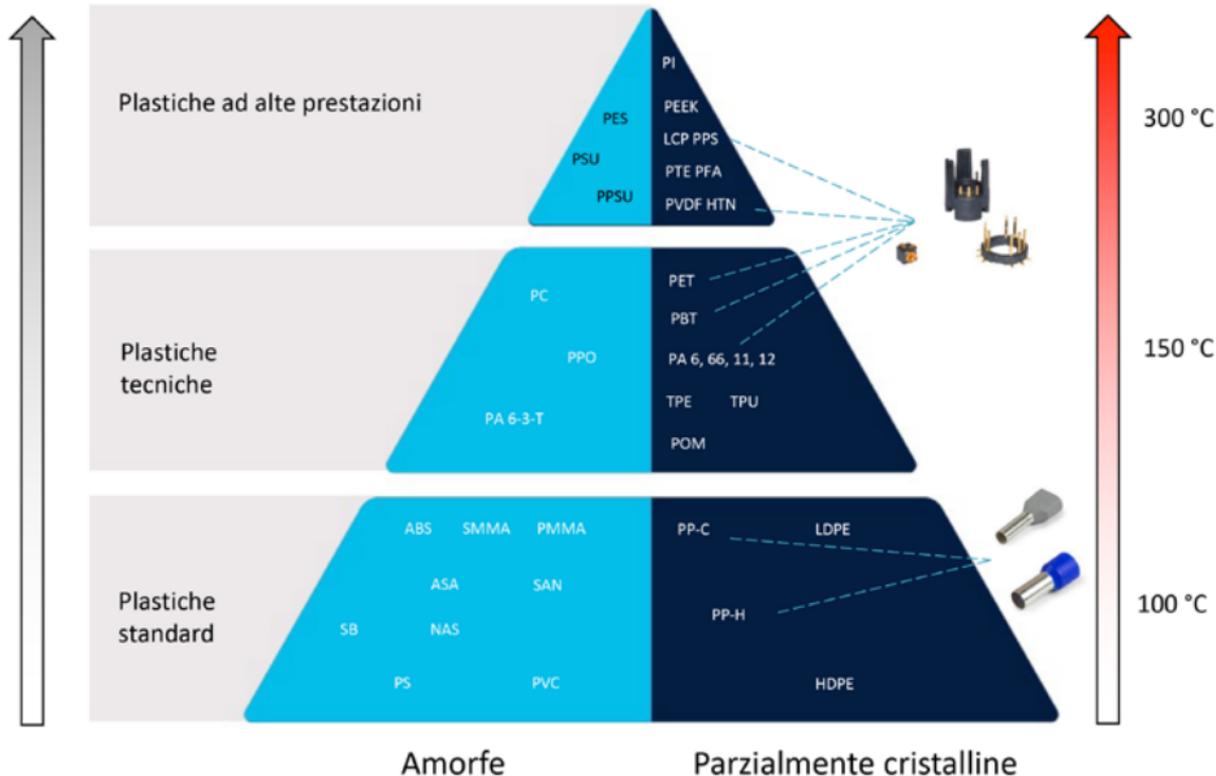


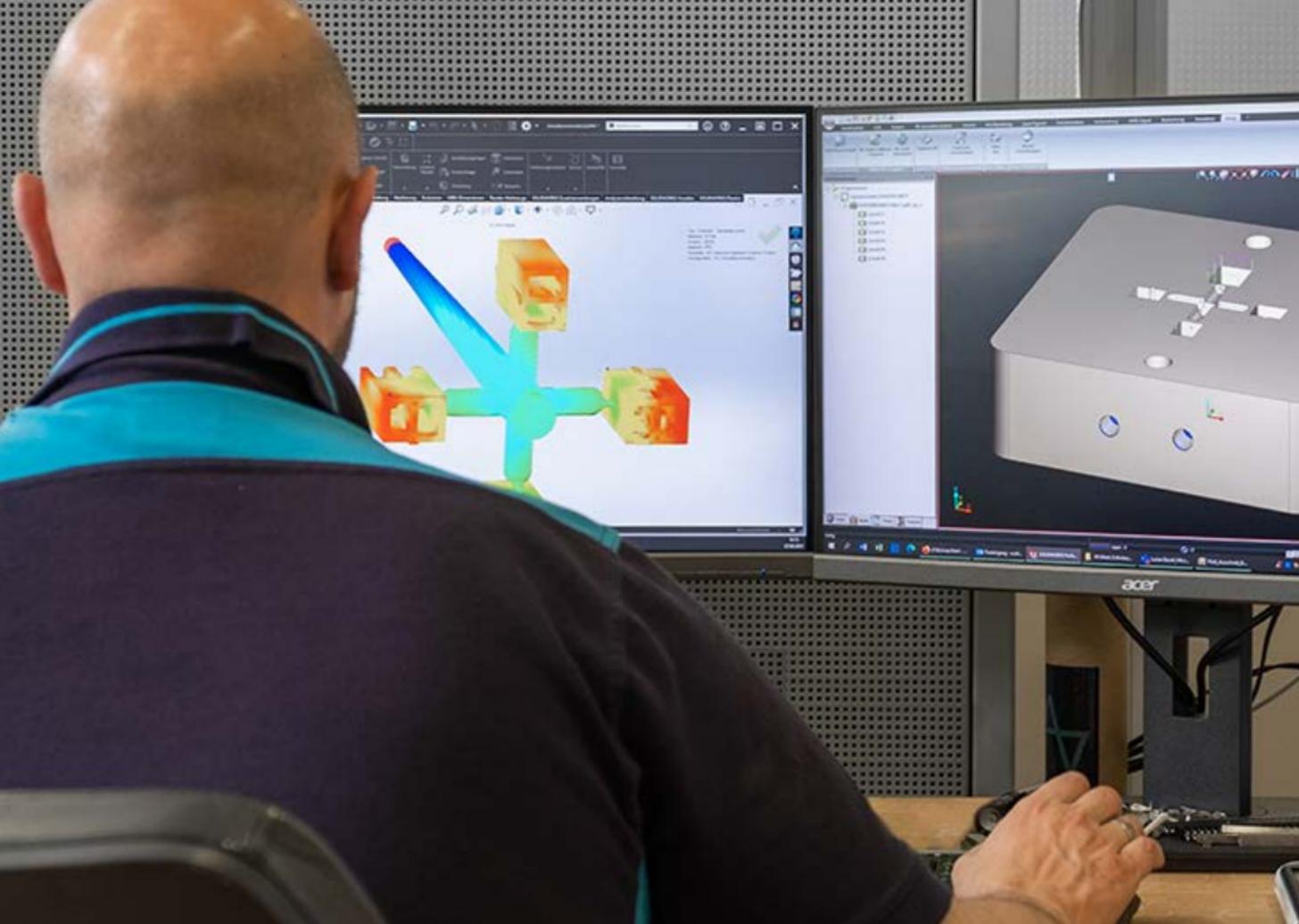
Trattiamo materiali termoplastici ed elastomeri termoplastici come:

- **PA** poliammide
- **PC** policarbonato
- **PP** polipropilene
- **PS** polistirene
- **PPS** polifenilensolfuro
- **PET** polietilene tereftalato
- **PEI** polieterimmide
- **LCP** polimero a cristalli liquidi

Rapporto
prezzo/prestazioni

Temperatura





MOLD FLOW

Per studi di fattibilità nonché ai fini della perfezione delle parti in plastica nella produzione in serie il nostro reparto della fabbricazione utensili utilizza lo strumento di simulazione (mold flow). La simulazione comprende la costruzione digitale delle parti, l'analisi della distribuzione della plastica fusa come anche la valutazione p.es. di: tempi di riempimento e raffreddamento, geometria, ritiri e condizioni come la pressione d'iniezione.

Questo riduce la prototipazione, abbassa i costi degli utensili ed accelera il lancio sul mercato. Il processo di mold flow consente di ottimizzare diversi aspetti della produzione, come la scelta ideale della plastica, uno standard di qualità più alto, un corretto orientamento delle fibre, la conformità alle tolleranze, la rinuncia ai prototipi, meno spese per gli utensili e un lancio sul mercato più veloce.

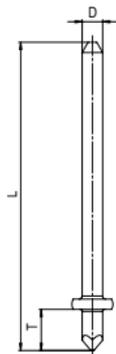




SPINOTTI TONDI DI FILO

Spinotti tondi	
ØD	1 mm / 1.3 mm / 1.32 mm / 1.56 mm
L	max. 20 mm
T	da 2.5 mm a 10.0 mm

con collare



diritto



con coniatura sotto collare



Ulteriori Ø e lunghezze disponibili su richiesta



SPINOTTI QUADRI DI FILO

Spinotti quadri	
<input type="checkbox"/>	0.63 mm / 1.1 mm / 1.14 mm
L	da 6 mm a 70 mm

Ulteriori sezioni e lunghezze disponibili su richiesta



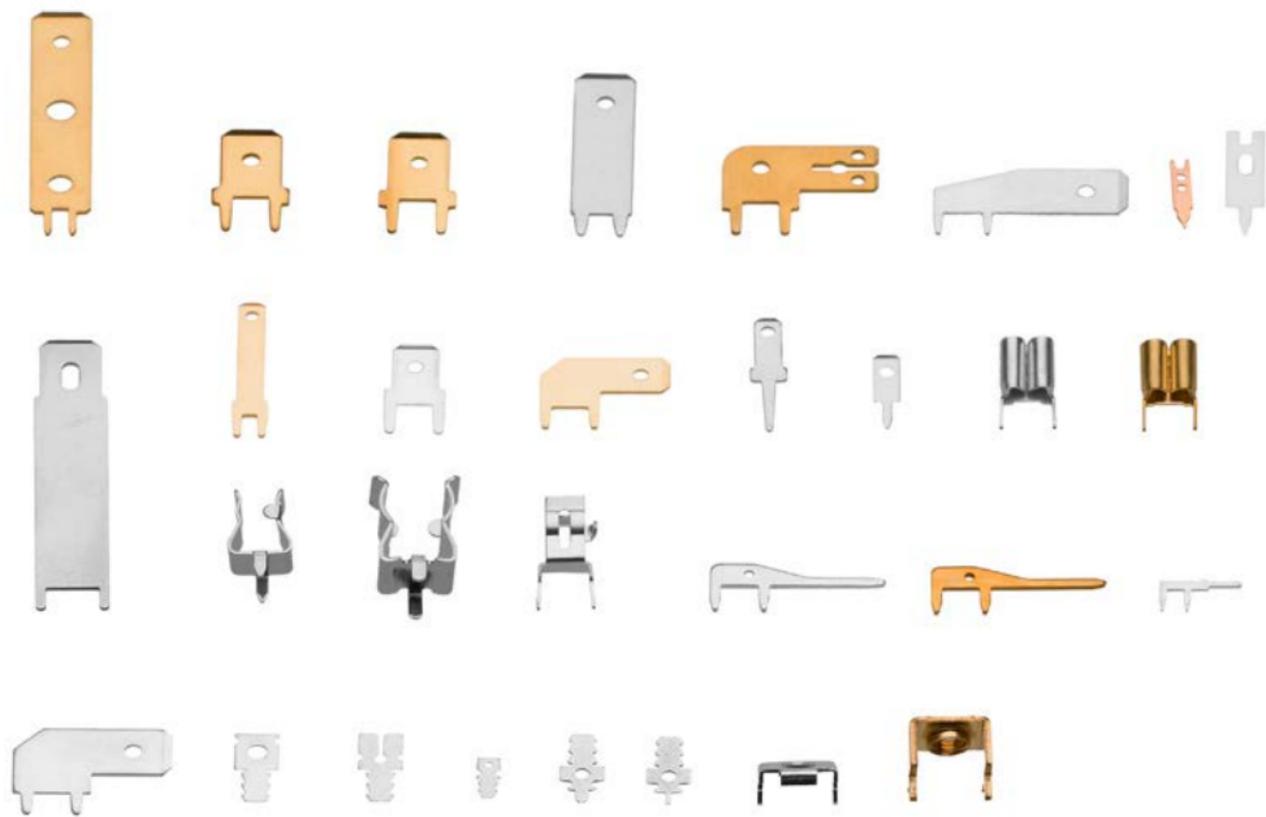
COMPONENTI THT PER CIRCUITI STAMPATI

Dimensioni nominali
2.8 mm
4.8 mm
6.3 mm
9.5 mm

Faston femmina / linguette piatte

1 pin / 2 pin / multiple
Diritte e ad angolo

Dimensioni speciali disponibili su richiesta

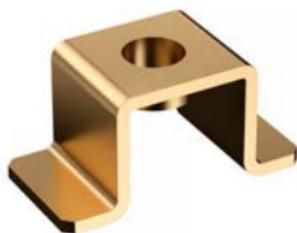




CQUL
275V~
X2.L

COMPONENTI SMD PER CIRCUITI STAMPATI

Linguette / fissaggi a vite / ponti di saldatura / molle di fissaggio



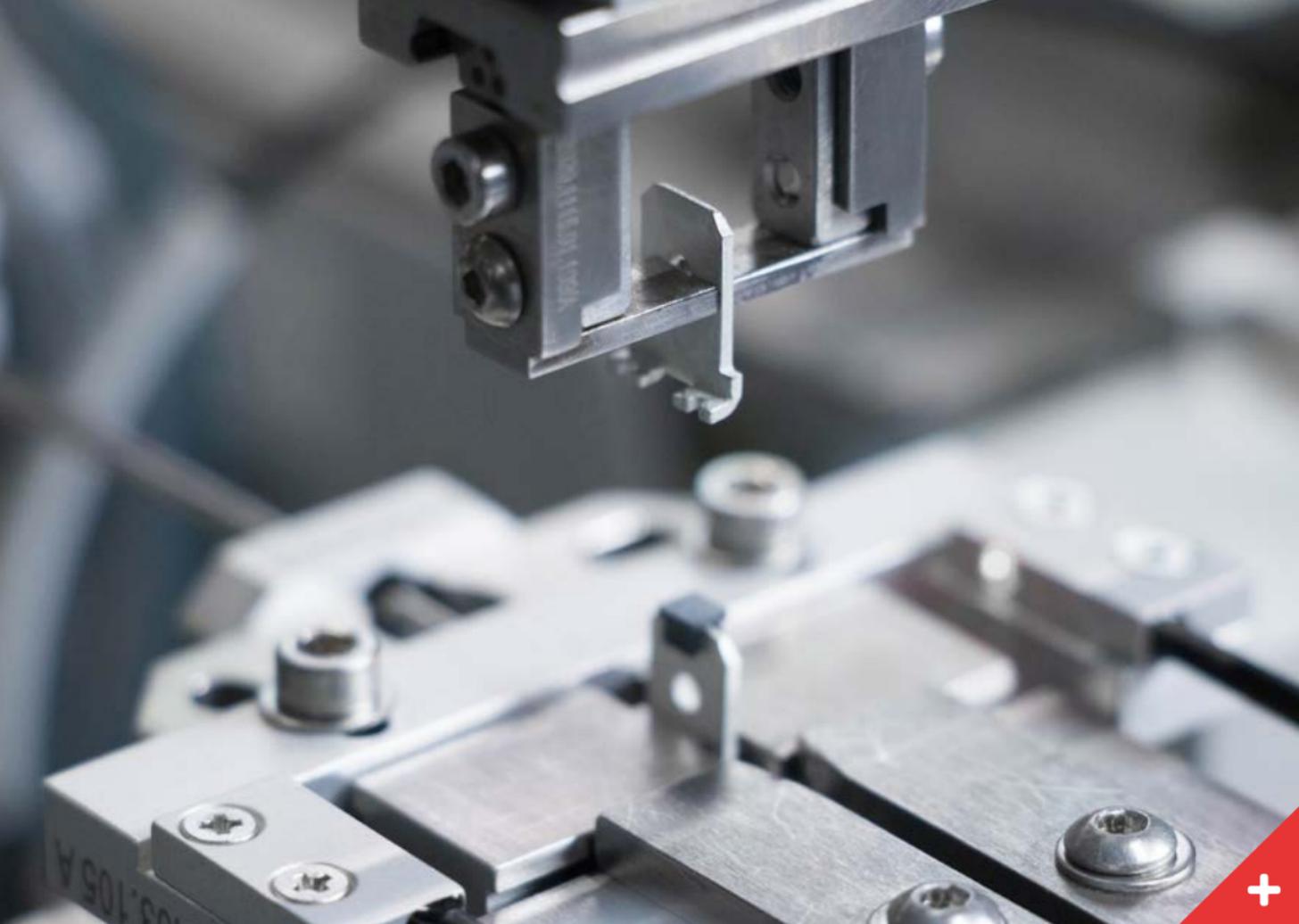
Dimensioni speciali disponibili su richiesta



BLISTER / ASSEMBLAGGIO AUTOMATIZZATO

Per componenti THT e SMD







TERMINALI PER CAVI / SPINE PIATTE

Dimensioni nominali	2.8	4.8	6.3
----------------------------	-----	-----	-----



Ulteriori versioni su richiesta



TERMINALI PER CAVI / FASTON FEMMINA

Dimensioni nominali	2.8	4.8	6.3
----------------------------	-----	-----	-----

Sezione del cavo da 0.14 mm² a 6 mm²

non isolato



parzialmente isolato

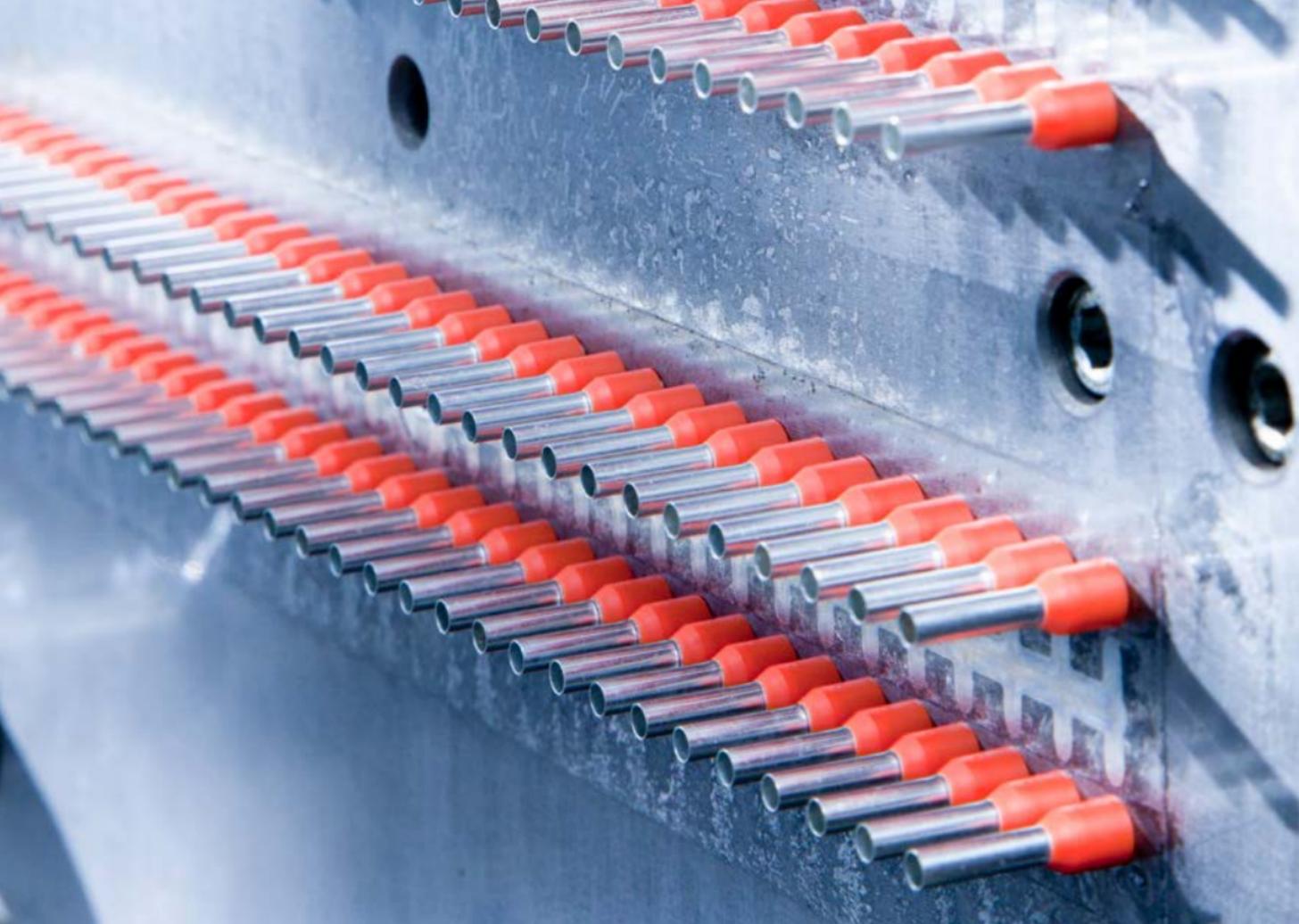


completamente isolato



Ulteriori versioni su richiesta





TERMINALI PER CAVI / IMBOCCHI TERMINALI

Sezione del cavo da 0.25 mm² a 70 mm²

singolo con PP



in strisce e
nastro con PP



doppio con PP



corto e sicuro
verso contatto
a terra con PA



Ulteriori versioni su richiesta



Classe cavo
in base alle specifiche

Ferrule



Lunghezza del trefolo
in base alle specifiche

Crimpatrice
in base alle specifiche

La qualità e la sicurezza di una giunzione di cavi secondo lo standard UL viene garantita solamente se la classe del trefolo, la lunghezza di spelatura e l'utensile corretto vengono impiegati secondo le prescrizioni con l'imbocco terminale testato.

ASSORTIMENTO UL

UL (Underwriters Laboratories) è un'organizzazione globale indipendente leader nella scienza della sicurezza con 120 anni di esperienza nel campo delle norme, collaudo prodotti e certificazioni. Il marchio UL è sinonimo di certificazioni di alta qualità. Diversamente dalle altre norme, UL valuta i prodotti dettagliatamente, inclusi i processi di produzione. Ispezioni periodiche garantiscono il rispetto degli standard di USA e Canada.

Gli imbrocchi terminali della Vogt AG sono conformi alla norma UL 486F e alla CSA C22.2 n. 219-14, assicurando così la sicurezza e la qualità alle autorità di regolamentazione, agli utenti, ai produttori e ai rivenditori.





TERMINALI PER CAVI / CAPICORDA - E CONNETTORI

Capicorda a pressare



Capicorda a crimpare



Capicorda tubolari



Sezione del cavo da 0.25 mm² a 300 mm²

Connettori testa testa con o senza isolamento





ASSORTIMENTI

Le nostre pratiche cassette di assortimento offrono una vasta scelta di imbrocchi terminali, puntalini e terminali per cavi. Ideali per professionisti e per amanti del fai da te, garantiscono una tecnologia di connessione pulita e sicura. La disposizione ben strutturata e la lavorazione di alta qualità dei componenti facilitano il lavoro garantendo risultati affidabili. Ideali per chi punta sulla qualità!



Barattoli spargitori
ricarica



Assortimenti



Sacchetti di

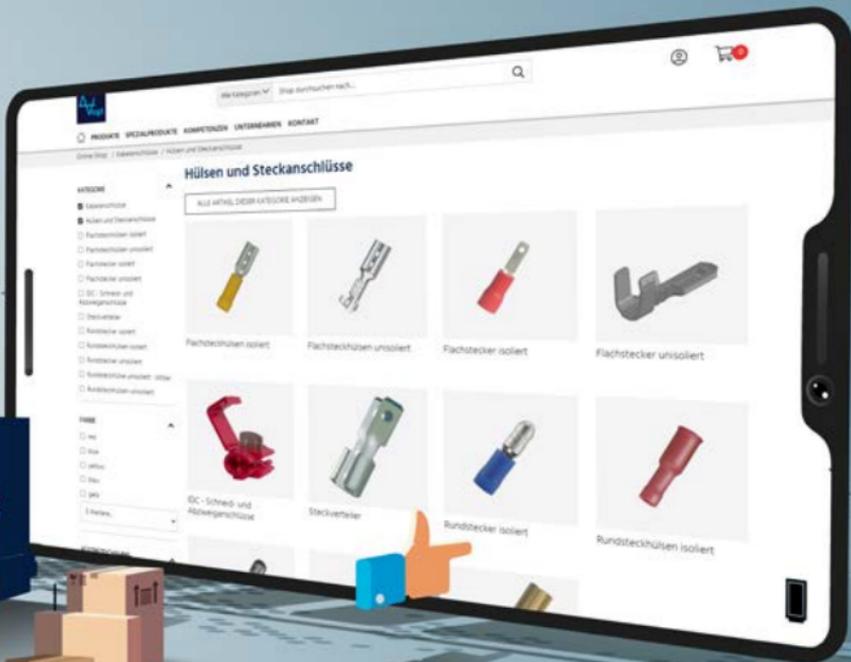


LO SHOP DI VOGT

Circa 10'000 articoli in libera vendita sono disponibili nel nostro moderno shop online, che viene spesso anche utilizzato per consultazione. Una classificazione ben strutturata consente di trovare facilmente il prodotto desiderato nel nostro vasto assortimento.

Il nostro shop offre inoltre una sofisticata funzione di ricerca che facilita ulteriormente la ricerca dei prodotti. È possibile anche restringere i risultati di ricerca con i filtri in base a criteri specifici, affinando ulteriormente la ricerca. In caso di vari articoli adatti, si possono comodamente comparare tra loro le caratteristiche dei prodotti ai fini della scelta migliore.

La disponibilità degli articoli viene aggiornata quotidianamente.



www.vogt.shop



SOLUZIONI PER PROGETTI DI CONNESSIONE

L'articolo che desidera non è compreso nel nostro programma standard?

Realizziamo prodotti personalizzati per Lei e per il Suo impiego, non esiti a contattare il nostro team per una consulenza!

- **Un solo referente**
- **Niente interfacce**
- **Parti singole e ibride nonché moduli**
- **Realizzazioni personalizzate**
- **Dimensioni di lotti e quantità flessibili**



A man with a beard and glasses, wearing a dark blazer over a white t-shirt, stands to the left of a large digital display. He is pointing with his right hand towards a 3D model on the screen. The screen displays a software interface with a dark theme. The central focus is a 3D model of a mechanical part, possibly a turbine or engine component, rendered with a color gradient from blue at the base to red at the top. The interface includes a top toolbar with various icons, a left-hand sidebar with a tree view, and a right-hand sidebar with a list of items. The 'Vogt' logo is visible in the upper right corner of the screen. In the foreground, the back of a person's head is visible, looking towards the screen. A red triangle with a white plus sign is in the bottom right corner of the image.

Vogt

STAMPA 3D

La Vogt AG Verbindungstechnik utilizza la manifattura additiva nello stampaggio a iniezione della plastica per soddisfare le crescenti esigenze industriali. Con la moderna tecnologia della stampa 3D, l'impresa assiste la sua clientela dallo sviluppo del prodotto fino all'attuazione.



- **Prototipazione rapida per controllo fattibilità**
- **Fabbricazione di inserti near-net-shape**
- **Sinergie con altre tecnologie**
- **Serie pilota e piccoli lotti a basso costo**
- **Servizio completo dal prototipo alla produzione su larga scala.**





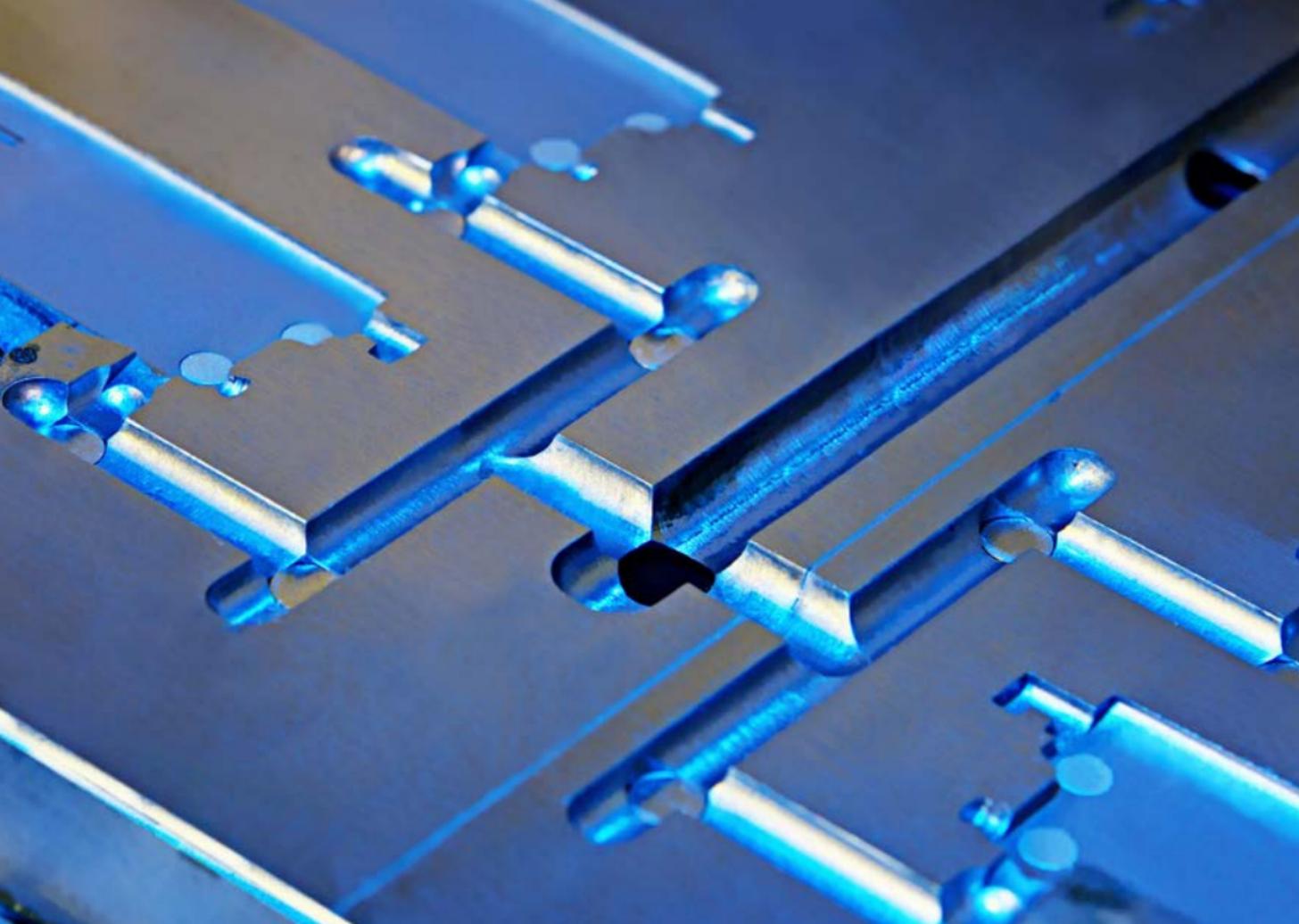
LAVORAZIONE PER CONTO TERZI

Con tecnologia di ultima generazione e know-how pluriennale garantiamo lavorazioni precise e di alta qualità, che supereranno i requisiti da Lei richiesti. La nostra gamma di prestazioni comprende la tecnica di fresatura CNC per forme complesse come anche soluzioni personalizzate. Dalla pianificazione al prodotto finito offriamo soluzioni complete chiavi in mano.



- **Massimi standard di precisione e affidabilità**
- **Brevi tempi di consegna grazie a processi efficienti**
- **Esperienza e competenza in svariati settori**
- **Impegno per la soddisfazione del cliente e per la sostenibilità**





FABBRICAZIONE UTENSILI

Con ingegnosità e creatività, fin dal primo momento, offrire alla nostra clientela la migliore prestazione possibile: questo è il nostro credo. Si affidi al nostro know-how di produzione.

- **Assistenza nello sviluppo e nella progettazione di soluzioni personalizzate**
- **Prototipazione e utensili in serie**
- **Alta competenza nella fabbricazione, dai singoli componenti fino ai moduli completi**

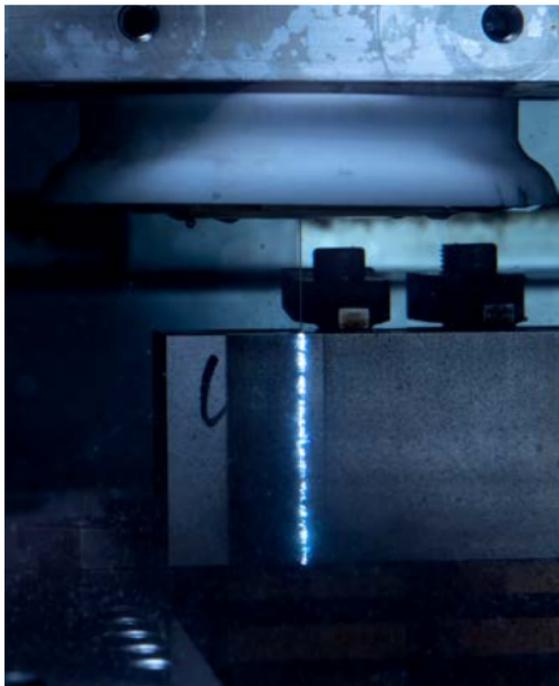




ELETTROEROSIONE A FILO E A TUFFO

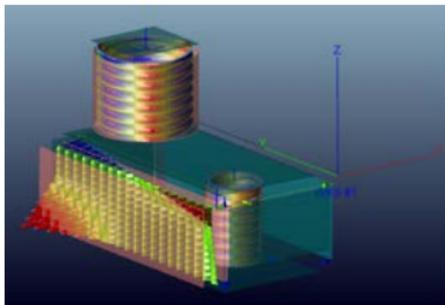
La nostra tecnologia di elettroerosione a tuffo e a filo di ultimissima generazione ci consente di fabbricare componenti complessi con la massima precisione. Potrà beneficiare della nostra competenza e modernissima tecnologia per realizzare anche i progetti più sofisticati.

- **Lavorazione con precisione micrometrica**
- **Massima flessibilità**
- **Rapidi tempi di completamento**
- **Altissima qualità delle superfici**



CONTROLLO DI QUALITÀ / TECNICA DI MISURA

Il laboratorio metrologico 3D della ditta Vogt AG a Lostorf è specializzato in misurazioni di alta precisione in condizioni di laboratorio. Grazie all'impiego di software all'avanguardia, documentazione conforme alle norme, unitamente a un'assistenza efficiente, la nostra clientela risparmia tempo prezioso e ottiene significativi risultati di misurazione.



- **Qualità comprovata grazie al nostro laboratorio metrologico in-house**
- **Processi di prima campionatura (VDA, PPAP)**
- **Soluzioni metrologiche complete**
- **Soddisfiamo i massimi requisiti in fatto di qualità**





4x Vort

Verbindungs-technik
1.50 mm

0.75 mm

1.50 mm

mm²

1.00

IMBALLAGGIO

Oltre al tipo di imballaggio, personalizziamo anche le etichettature. Non soltanto la protezione dei prodotti ma anche il riconoscimento automatico dei pezzi mediante codice a barre è importante, sia all'entrata delle merci sia in fase di prelievo dal magazzino. In aggiunta vengono stampati anche i numeri dei lotti ai fini della tracciabilità unitamente ai più recenti codici DataMatrix sulle etichette.

- **Blister, confezionamento su nastro e bobina**
- **Sacchetti**
- **Etichettature**
- **Cassette di assortimento**
- **Euro-staffe**





BOCCOLE DI CONTATTO PER STAZIONI TOTALI



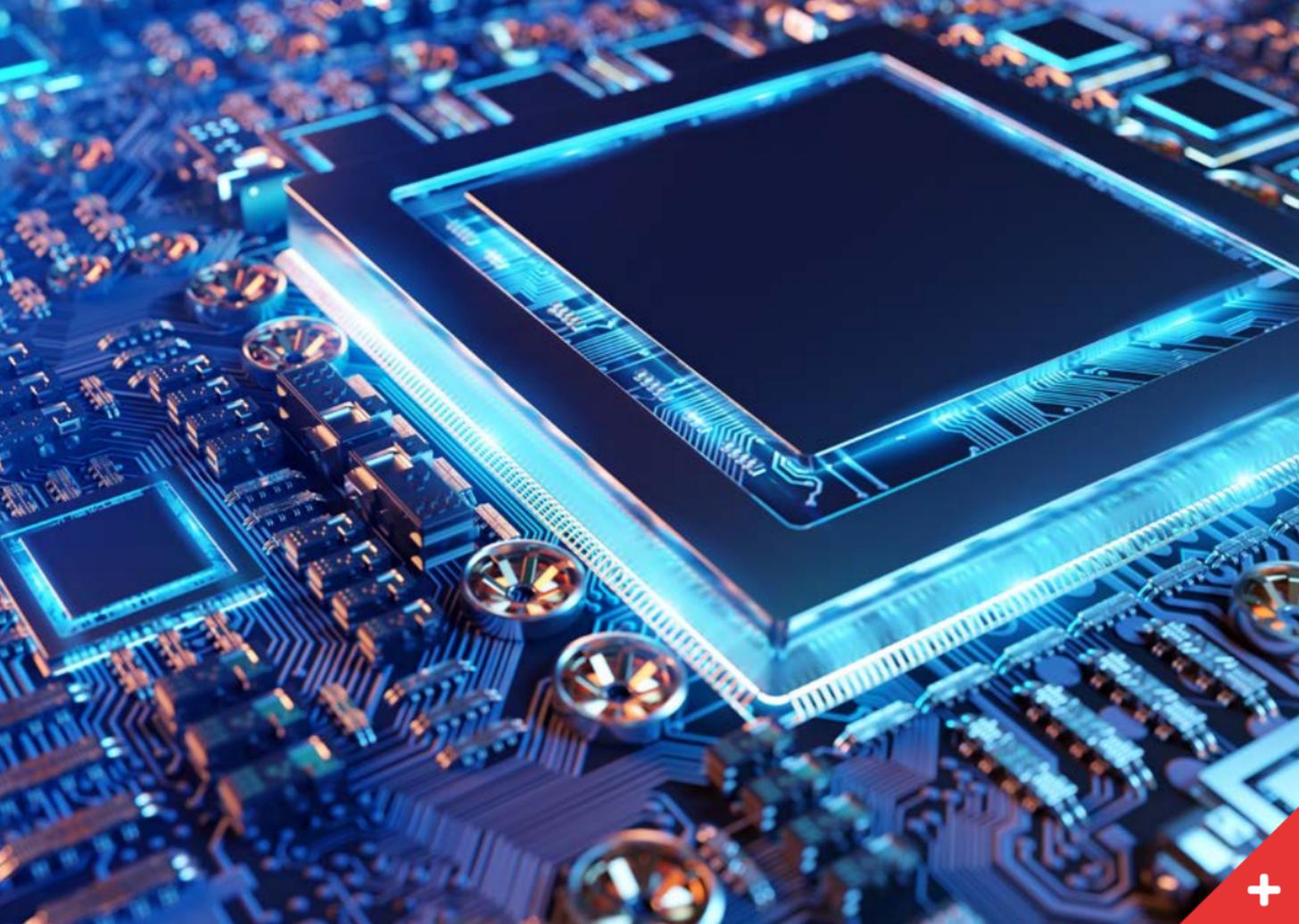
Le parti di contatto Vogt vengono utilizzate per applicazioni di altissima precisione. Nel campo dei rilievi celerimetrici vengono impiegate le stazioni totali per la determinazione ad alta precisione degli angoli orizzontali/verticali nonché le coordinate oggetto per testare gli elementi prefabbricati o il tracciamento dei dati progettuali nei progetti di costruzione.



PARTI STAMPATE PER CONDENSATORI



Per la fabbricazione di componenti per l'assemblaggio SMT sono fattori decisivi la precisione, la capacità di contatto e la redditività. Questi requisiti sono stati soddisfatti nella fabbricazione di due parti stampate per un produttore leader nel campo dei componenti elettronici. L'ordine comprendeva un pressopiegato e uno stampato in filigrana che, in quanto sinuoso, soddisfa requisiti piuttosto alti. È stato dapprima punzonato, poi argentato e successivamente, con minima deformazione, staccato dal nastro e imballato secondo le richieste del cliente.





MODULO PER TRASDUTTORE ELETTRACUSTICO

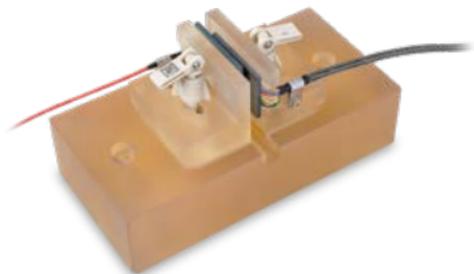


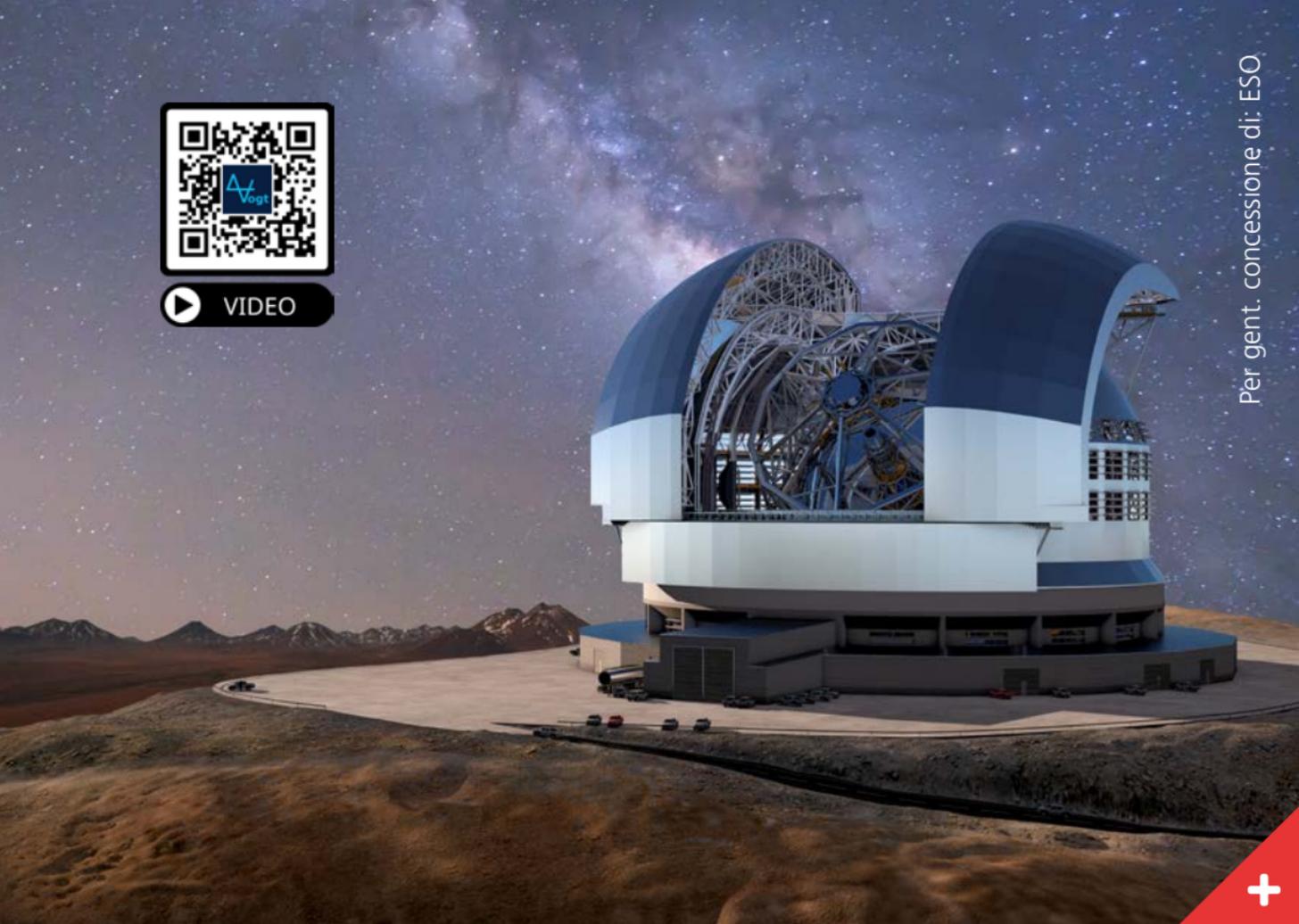
HB-THERM è leader tecnologico nella fabbricazione di unità di termoregolazione. Per la nuova serie Thermo-6 abbiamo realizzato, a stretto contatto con il cliente, un complesso modulo e un corpo per connettore.



LEVE DI FISSAGGIO PER SENSORI

Vogt produce leve di fissaggio in PPS per il più grande telescopio del mondo che verrà realizzato entro il 2028 nel deserto del Cile. I pezzi vengono prodotti privi di grassi e siliconi nonché senza sbavature e lavorati senza polvere. Satisfano gli elevati requisiti di precisione di Micro-Epsilon. Per i numeri degli articoli e i numeri di serie viene impiegata la marcatura laser dei codici QR.





Per gent. concessione di: ESO





CONTATTI PER BATTERIE PER MASCHERE DI SALDATURA



Nella cassetta di ciascuna maschera di saldatura automatica confluiscono tecnologia e know-how. Questa cassetta contiene un circuito stampato con un'unità di comando integrata che regola il display a cristalli liquidi in base all'intensità di oscuramento. Vogt AG è stata incaricata di realizzare complessi contatti per batterie per lo stabilimento con sede nella Svizzera orientale.



MATERIALI

Alluminio



Rame al berillio



Bronzo



Cupronichel



Rame



Acciaio per molle



Ottone



Alpacca



Acciaio inossidabile



Acciaio e acciaio inox



Nichel







TIPI DI SUPERFICIE

Lucida



Argentata



Dorata



Brunita



**Stagnata vergine/
saldabile**



per rifusione



Nichelata



Zincata



Anodizzata

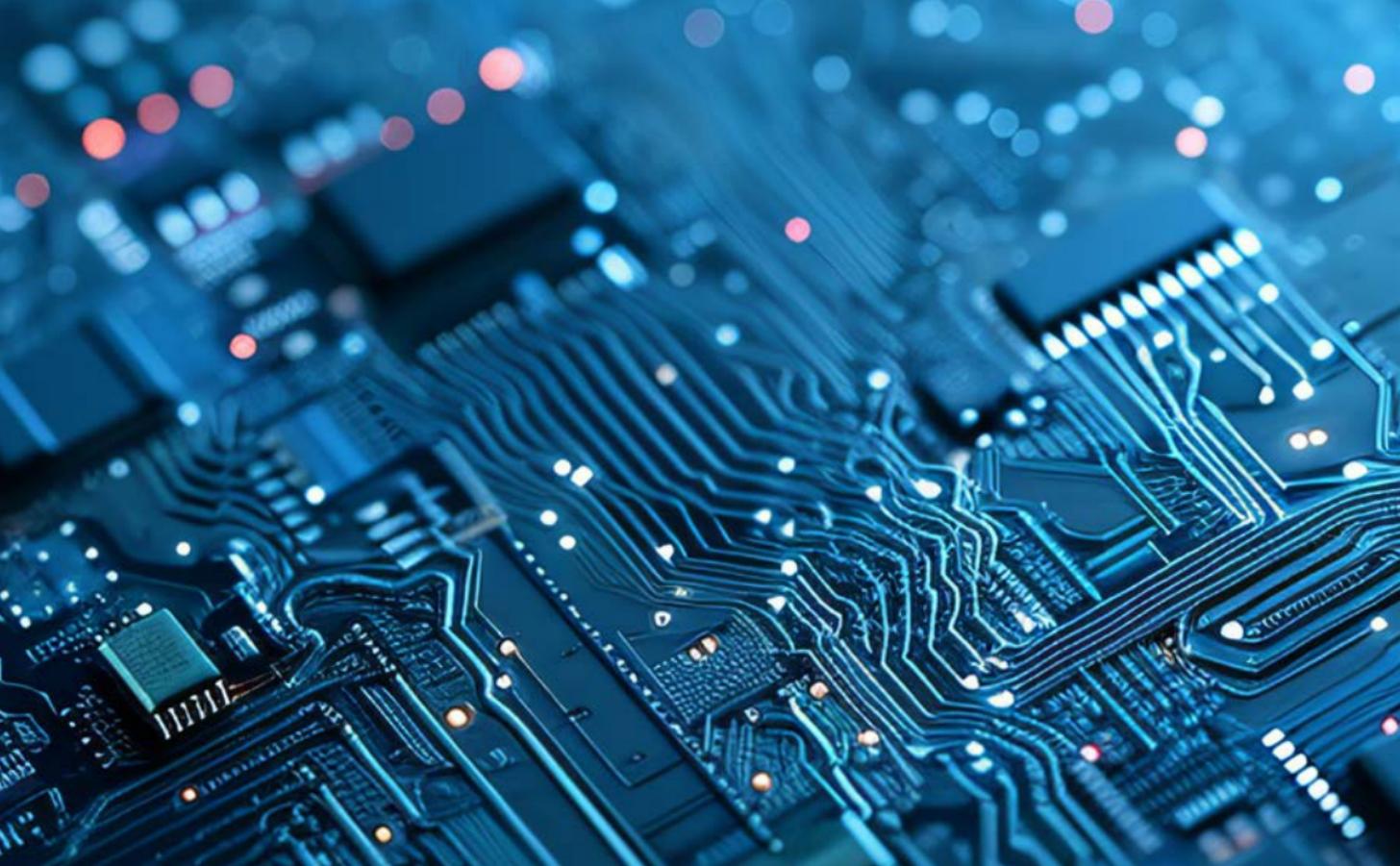


Sucopro



Sucoplate





Vogt AG Verbindungstechnik, CH-4654 Lostorf