



Vogt AG Verbindungstechnik

www.vogt.ch



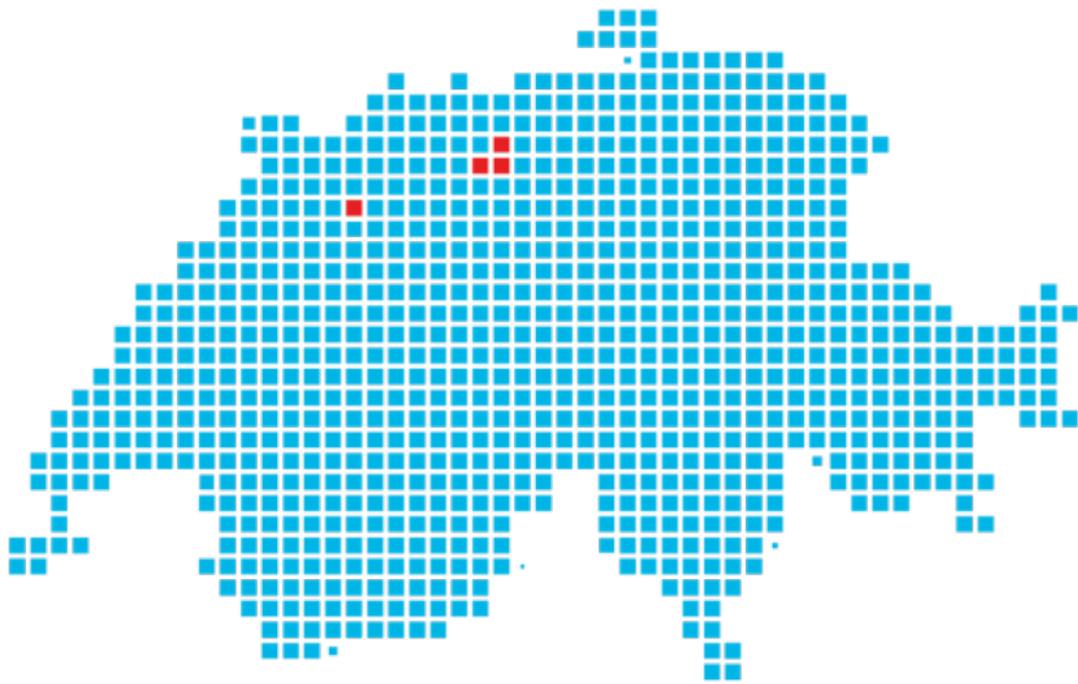
creating connections



PROFIL DE L'ENTREPRISE

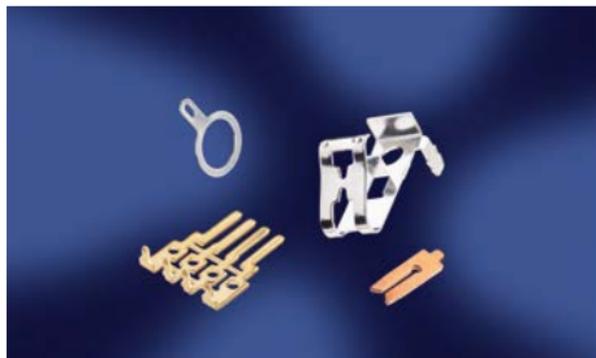
Qualité suisse à des prix raisonnables

- Création en 1962
- Environ 120 collaboratrices et collaborateurs
- 4 ateliers de production en Suisse
- 1 milliard de pièces par an
- Réseau mondial de représentants
- Concentration sur la cœur de métier et les marchés de niche



Le meilleur de ...

ESTAMPAGE



+ 3800 articles

TUBE



+ 2700 articles

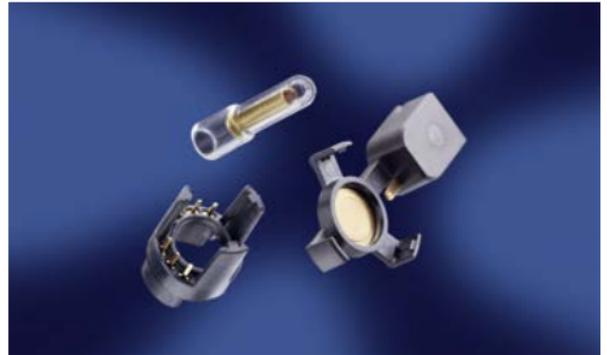
... quatre catégories de produits

FIL



+ 270 articles

PLASTIQUE



+ 740 articles





PRODUITS SPÉCIAUX

Selon vos souhaits ...

Pour répondre aux exigences de plus en plus élevées de nos clients, nous fabriquons des produits issus de nos propres ateliers et spécifiquement adaptés aux besoins de chacun.





PRODUITS STANDARD

... ou de la gamme standard

L'offre de Vogt AG comprend environ 10 000 articles dans le domaine de la connexion électromécanique: vous y trouverez certainement ce qu'il vous faut.





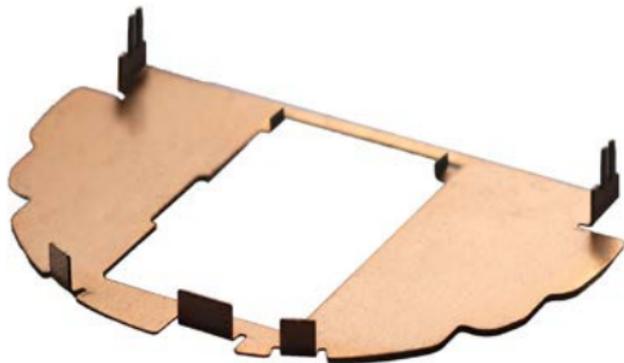
ESTAMPAGE



- Propre usine d'estampage
- De l'idée au produit fini
- Fabrication professionnelle d'outillage en interne
- Outils CAO ultra modernes



ESTAMPAGE



De votre idée au produit fini, nous fabriquons sur 20 presses automatiques à estamper fabriquées en Suisse et dotées de commandes ultra modernes des articles de précision de la plus grande qualité sans nous laisser freiner par la complexité ni le volume.





ESTAMPAGE

Dimensions des pièces estampées	
Surface	max. 80 × 50 mm
Largeur de bande	6 à 90 mm
Taille des fentes / orifices	min. 1.2 × l'épaisseur de la pièce

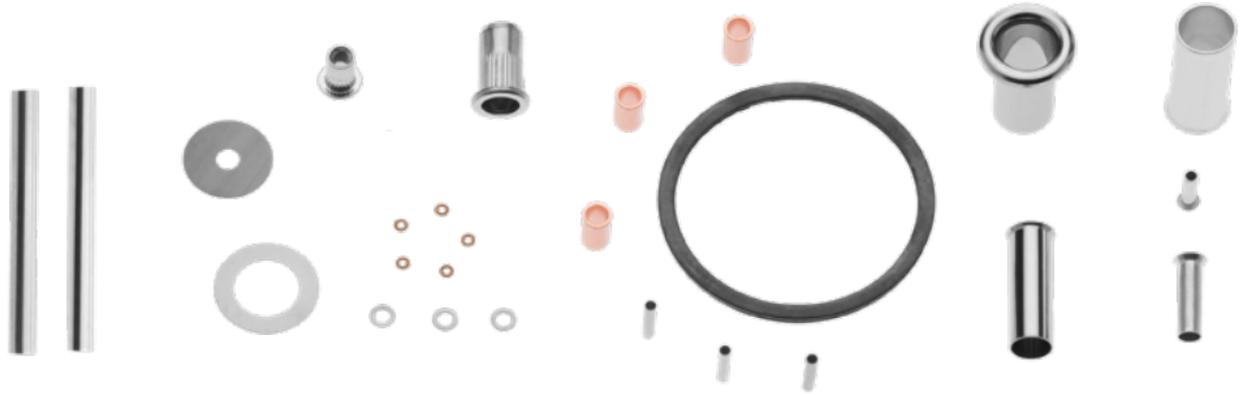
Épaisseur de la pièce	
Pièces individuelles	min. 0.2 mm / max. 2.0 mm
En bande	min. 0.1 mm

Types d'outils
Outils de découpe à passage, outils de découpe poinçon matrice, outils à suivre composés et outils avec dispositif de taraudage intégré.



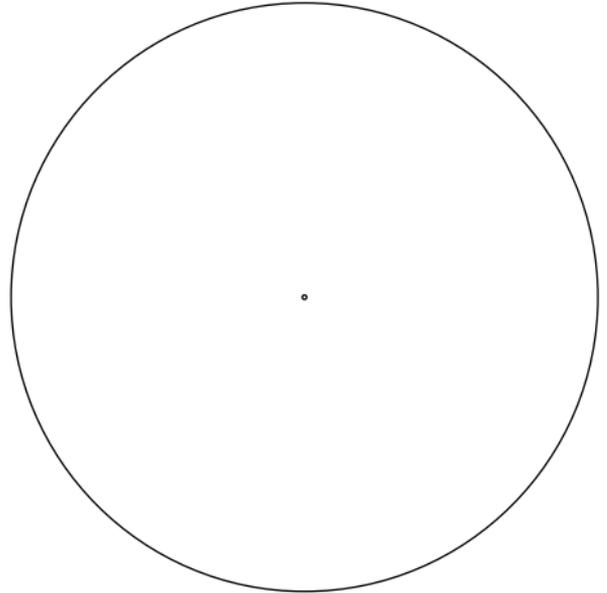


TUBE



- Traitement de tubes entièrement automatisé
- Bagues ou barres et profils
- Traitement de pièces tubulaires fines: sciage, remodelage, chanfreinage, élargissement, fendage ou déformation
- Alternative aux pièces tournées

TUBE



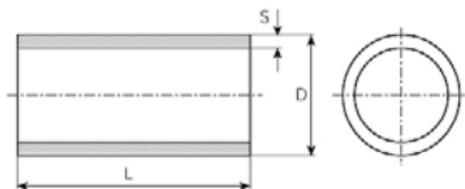
Le plus petit/le plus grand \varnothing 1:1

Notre traitement de tubes comprend: sciage, remodelage (bordage), chanfreinage, élargissement, fendage ou déformation. La grande précision avec laquelle nous travaillons nous permet de réaliser des alternatives aux pièces tournées: tubes d'écartement, douilles à sertir, embouts de fils ou rivets tubulaires.



TUBE

Douilles à sertir	
$\varnothing D$	1 mm à 20 mm
s	0.2 mm à 0.9 mm
L	2 mm à 160 mm

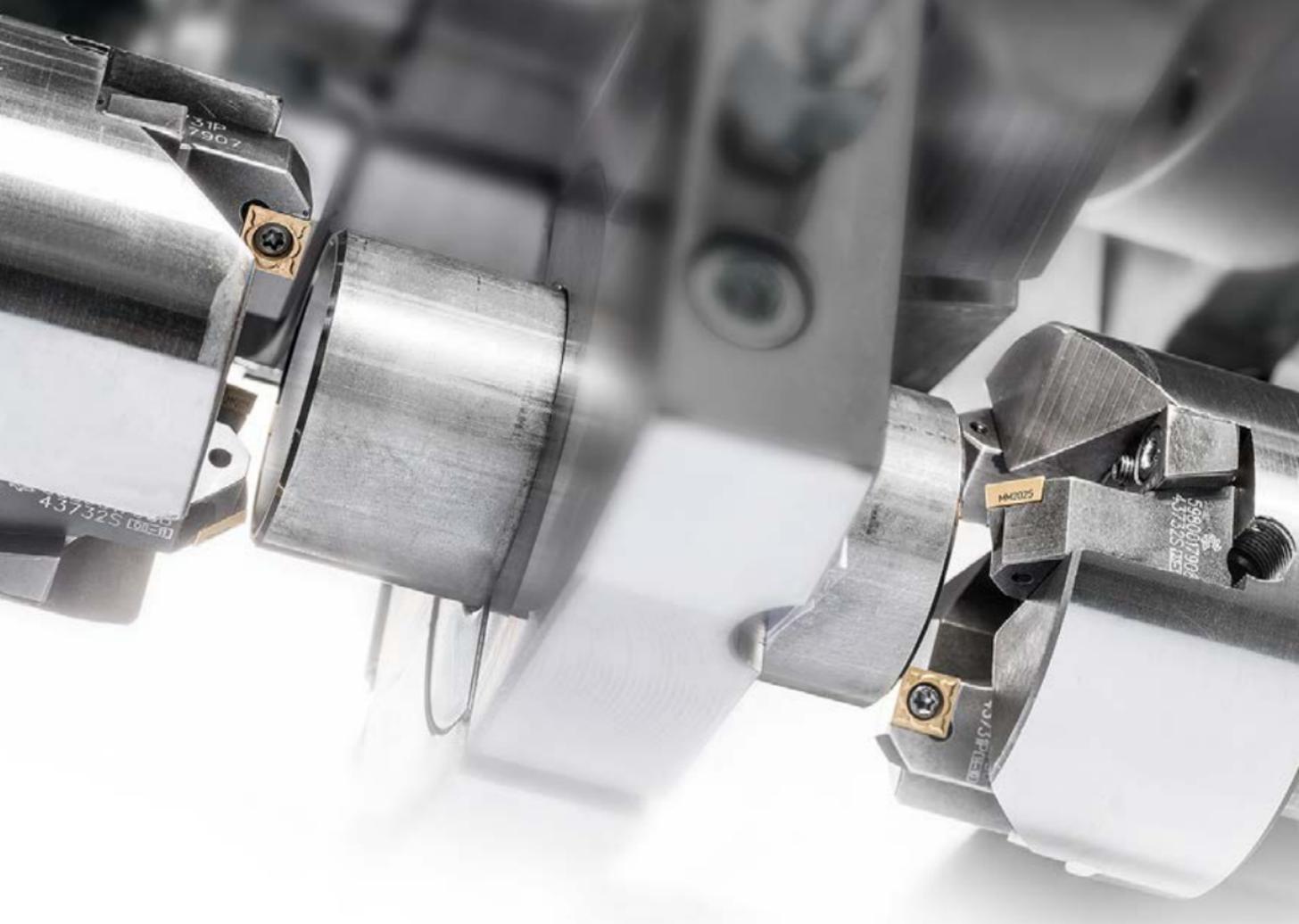


Toujours avec les outils de traitement appropriés, du simple outil manuel à la machine de traitement.

Matrice spécifique possible sur demande







31P
7907

43732S
EMC

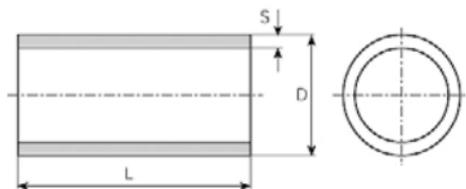
MM2025

599017904
43732S
EMC

31P
7907

TUBE

Sections de tube standard		
ØD	0.8 mm	à 33.0 mm
s	0.15 mm	à 5.0 mm
L	2.0 mm	à 160.0 mm



Fabrication de pièces tubulaires spéciales sur demande			
ØD	10.0 mm	à 60.0 mm	
s	1.0 mm	à matériau plein	
L	10.0 mm	à 35.0 mm	jusqu'au diamètre D max. 20 mm
L	35.0 mm	à 350 mm	pour diamètres D 10 mm–60 mm

Traitement des deux côtés comme chanfreinage, etc., sur demande.
Finition des arêtes sans bavures ± 0.05 mm. Retraitement supplémentaire sur demande.



TUBE

Rivets tubulaires selon DIN	
Diamètre	min. Ø 0.80 mm à max. Ø 16 mm
Épaisseurs de paroi	min. 0.15 mm à max. 1.0 mm



Forme A



Forme B



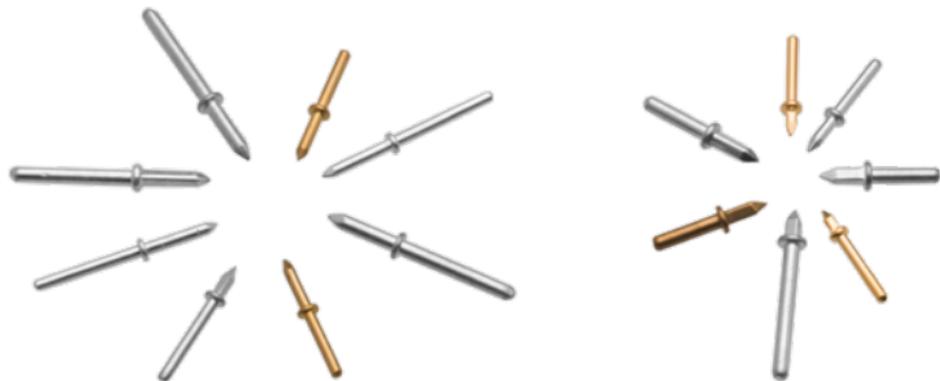
Forme C

Versions spéciales et longueurs sur demande



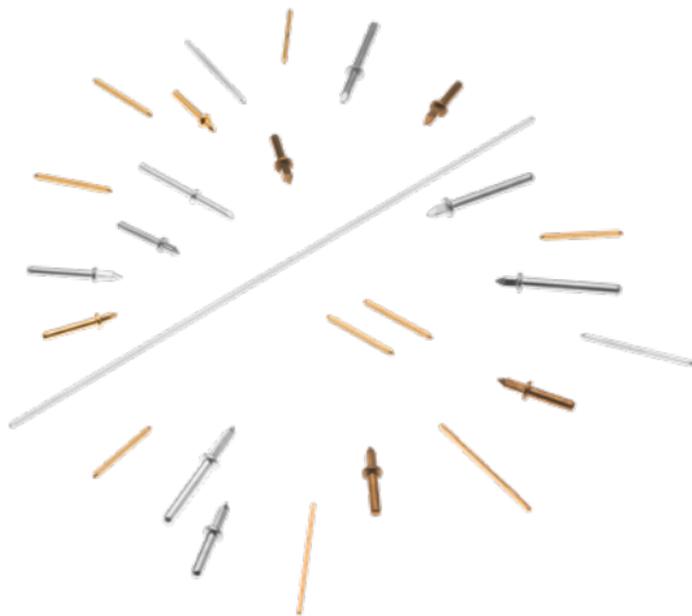


FIL

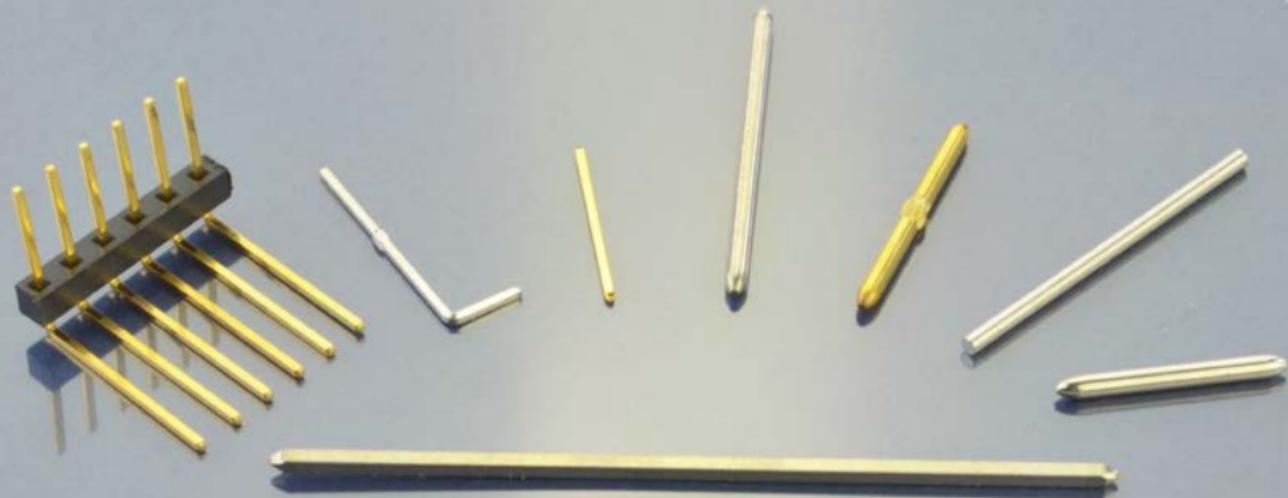


- Fabrication de pointes arrondies et carrées
- Éléments de fils droits jusqu'aux produits estampés
- Éléments de fils à pliures
- Traitement ultérieur en éléments tels que des connecteurs
- Nombreuses options supplémentaires

FIL



À partir de bobines de métaux usuels comme le cuivre et les alliages de cuivre ainsi que l'aluminium aussi bien que l'acier ou l'acier inoxydable, nous fabriquons des profilés ronds ou angulaires au moyen d'installations et d'équipements spécialement conçus à cet effet.





PIÈCES COMPOSITES EN MÉTAL/PLASTIQUE



La fabrication de pièces en plastique prend de plus en plus d'importance dans notre production, notamment les pièces estampées et les éléments de tubes surmoulés. Les produits composés uniquement de plastique contribuent aussi largement à notre portefeuille de produits.





PLASTIQUE

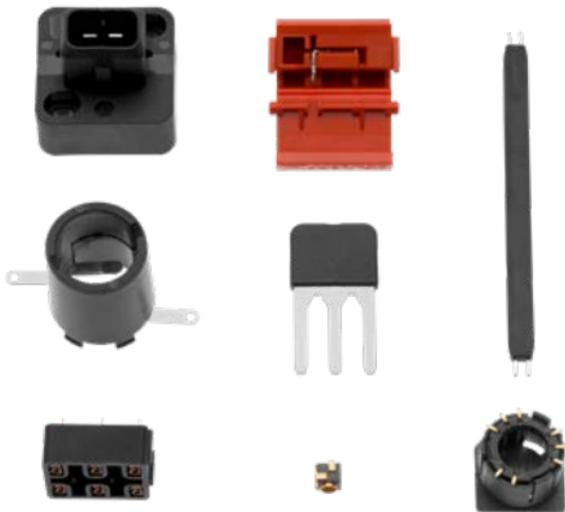
Surmoulage de pièces métalliques	
Matériau	Tous les matériaux métalliques
Traitement ultérieur	Sur des tables circulaires, outils à cassettes ou installations entièrement automatiques

Matériau	Du polypropylène au polyétherimide
Poids des pièces	0.02 à 200 g
Force de serrage	25 à 80 t

Méthodes de traitement	Alésage, fraisage, tournage, meulage, érosion
Opérations ultérieures	Assemblage de modules, conditionnement sur mesure



PLASTIQUE

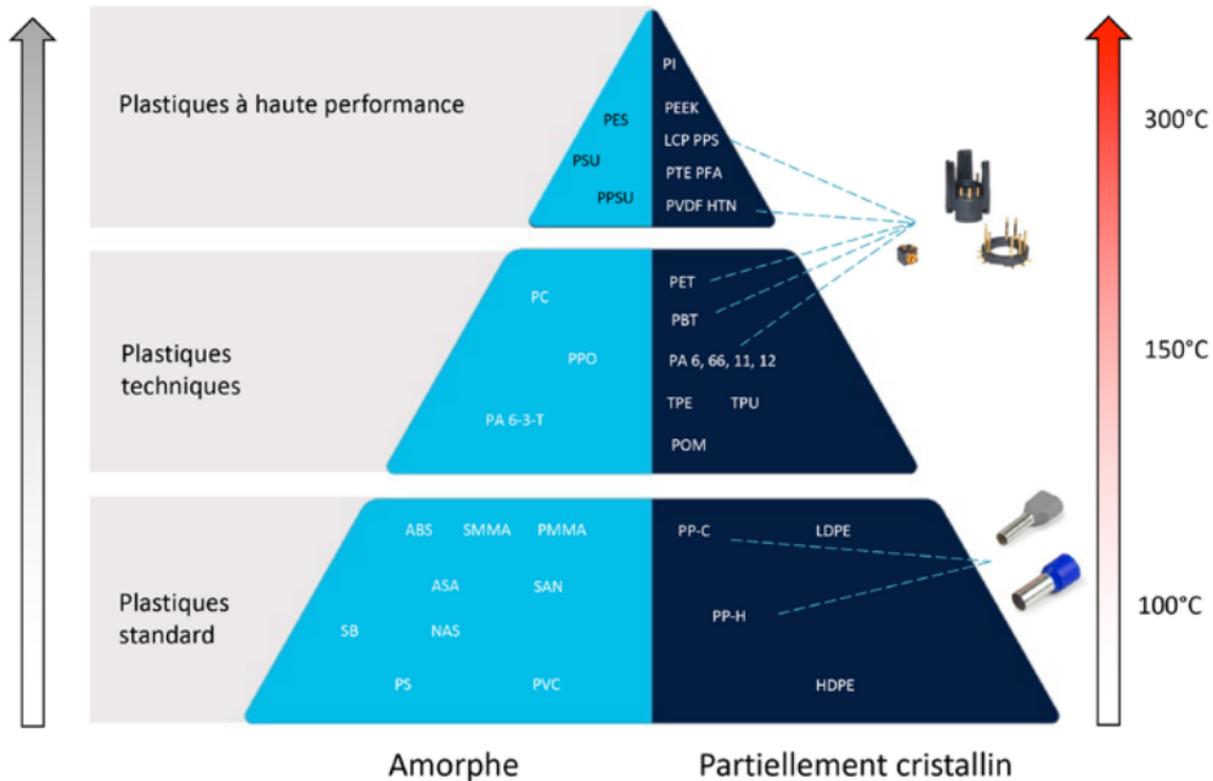


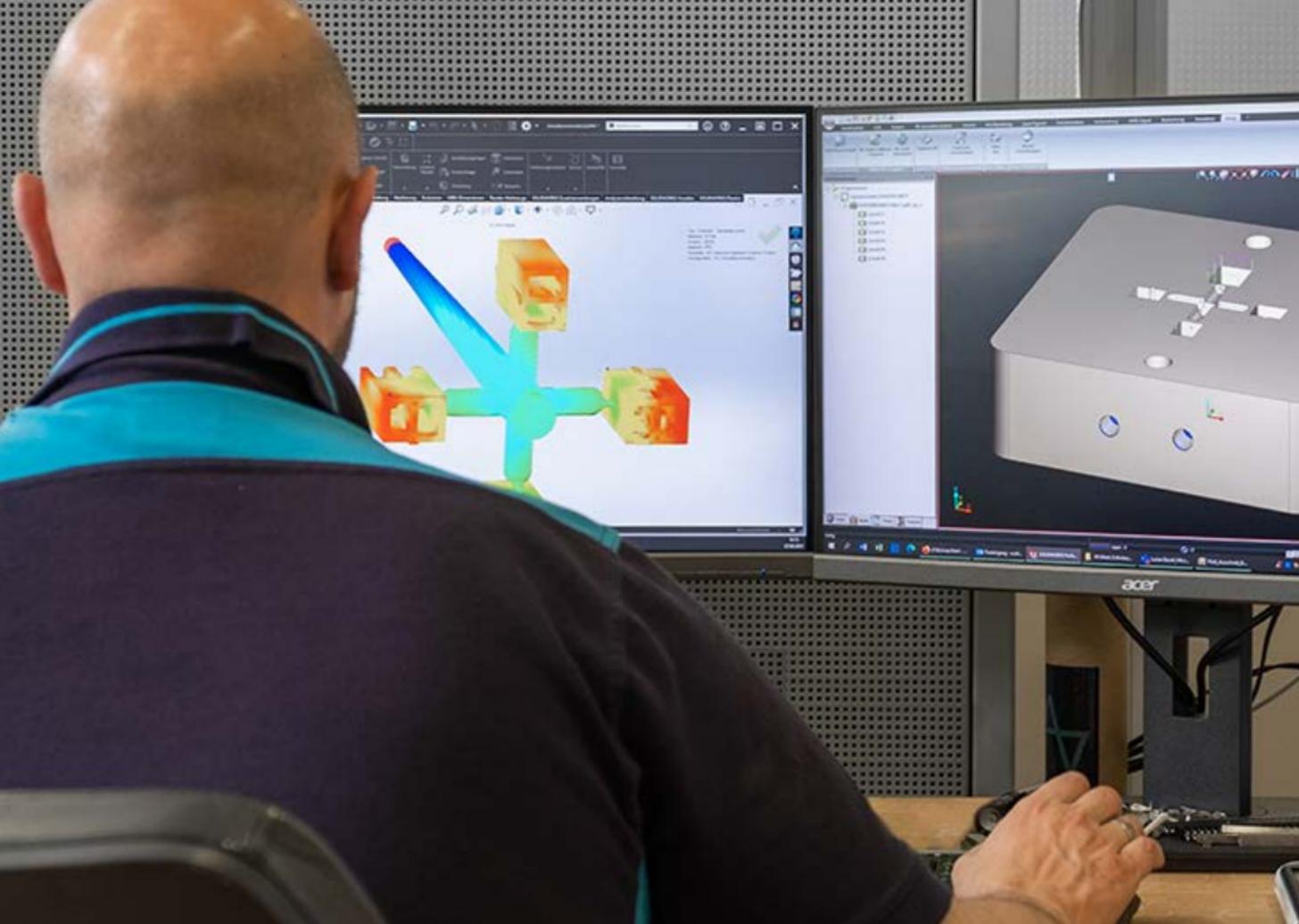
Nous traitons des thermoplastiques et des élastomères thermoplastiques tels que:

- **PA** Polyamide
- **PC** Polycarbonate
- **PP** Polypropylène
- **PS** Polystyrène
- **PPS** Sulfure de polyphénylène
- **PET** Polytéréphthalate d'éthylène
- **PEI** Polyétherimide
- **LCP** Polymère à cristaux liquides

Prix / Performance

Température





MOLDFLOW

Notre fabrication d'outillage travaille avec l'outil de simulation Moldflow pour les études de faisabilité et le perfectionnement des pièces en matière plastique dans la production en série. La simulation comprend la construction numérique des pièces, l'analyse de la répartition du plastique fondu et l'évaluation des temps de remplissage et de refroidissement, de la géométrie, des rétractions et des conditions comme la pression d'injection par exemple.

Cela permet de réduire le prototypage, de réduire les coûts d'outillage et d'accélérer la mise sur le marché. Avec Moldflow, il est possible d'optimiser différents aspects de la production comme le choix de la bonne matière plastique, un standard de qualité plus élevé, un sens correct des fibres, le respect des tolérances, la renonciation aux prototypes, des coûts d'outillage inférieurs et une mise sur le marché plus rapide.

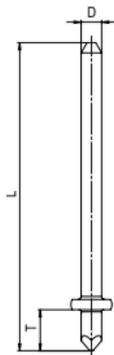




BROCHES DE CONTACT RONDES – EN FIL

Broches de contact rondes	
ØD	1 mm / 1.3 mm / 1.32 mm / 1.56 mm
L	max. 20 mm
T	2.5 mm à 10.0 mm

avec collerette



droite



avec gaufrage
en dessous collerette



Autres Ø et longueurs disponibles sur demande



BROCHES DE CONTACT CARRÉES EN FIL

Broches de contact carrées	
□	0.63 mm / 1.1 mm / 1.14 mm
L	6 mm à 70 mm

Autres sections et longueurs disponibles sur demande



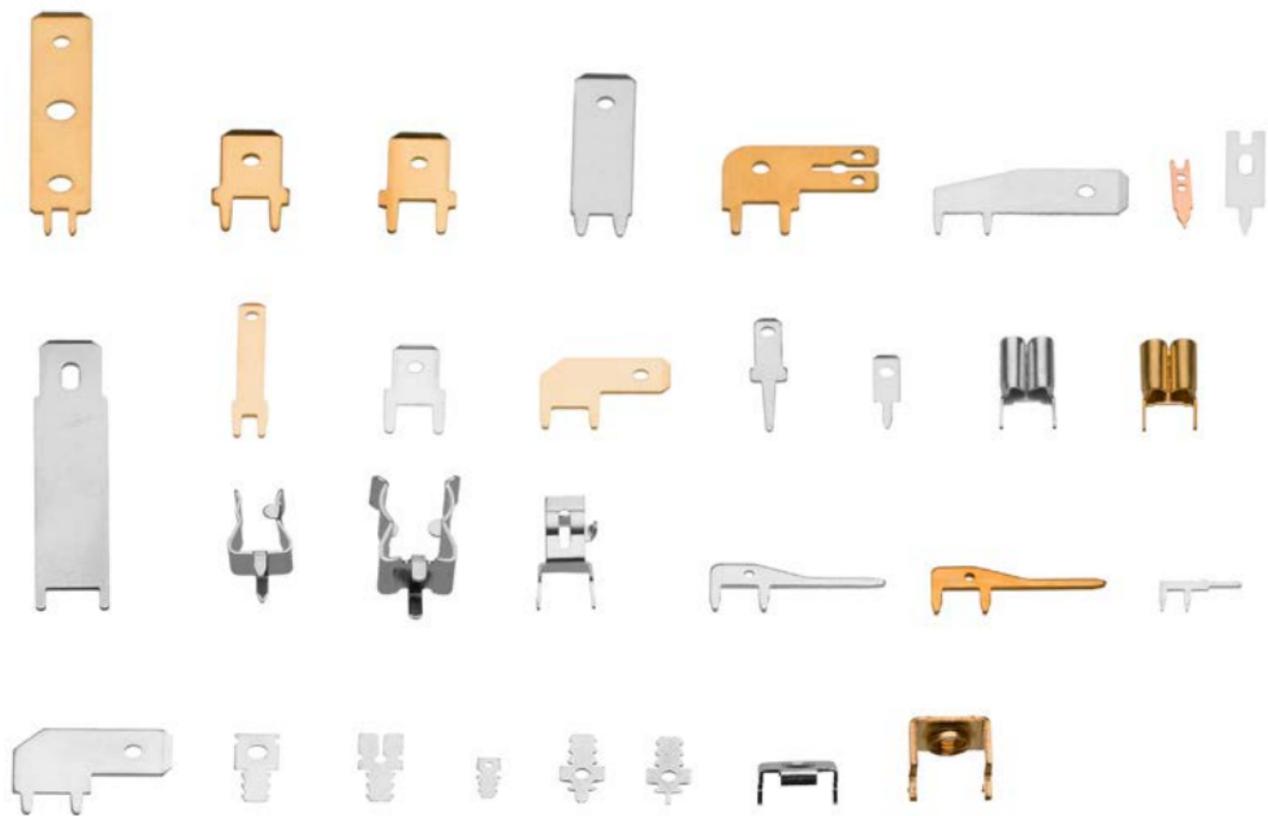
COMPOSANTS THT POUR CIRCUITS IMPRIMÉS

Dimensions nominales
2.8 mm
4.8 mm
6.3 mm
9.5 mm

Languettes plates / douilles enfichables

1 broche / 2 broches /
multiple Droites et coudées

Dimensions spéciales possibles
sur demande





COMPOSANTS SMD POUR CIRCUITS IMPRIMÉS

Languettes / fixations par vis / ponts de soudure / ressorts de serrage



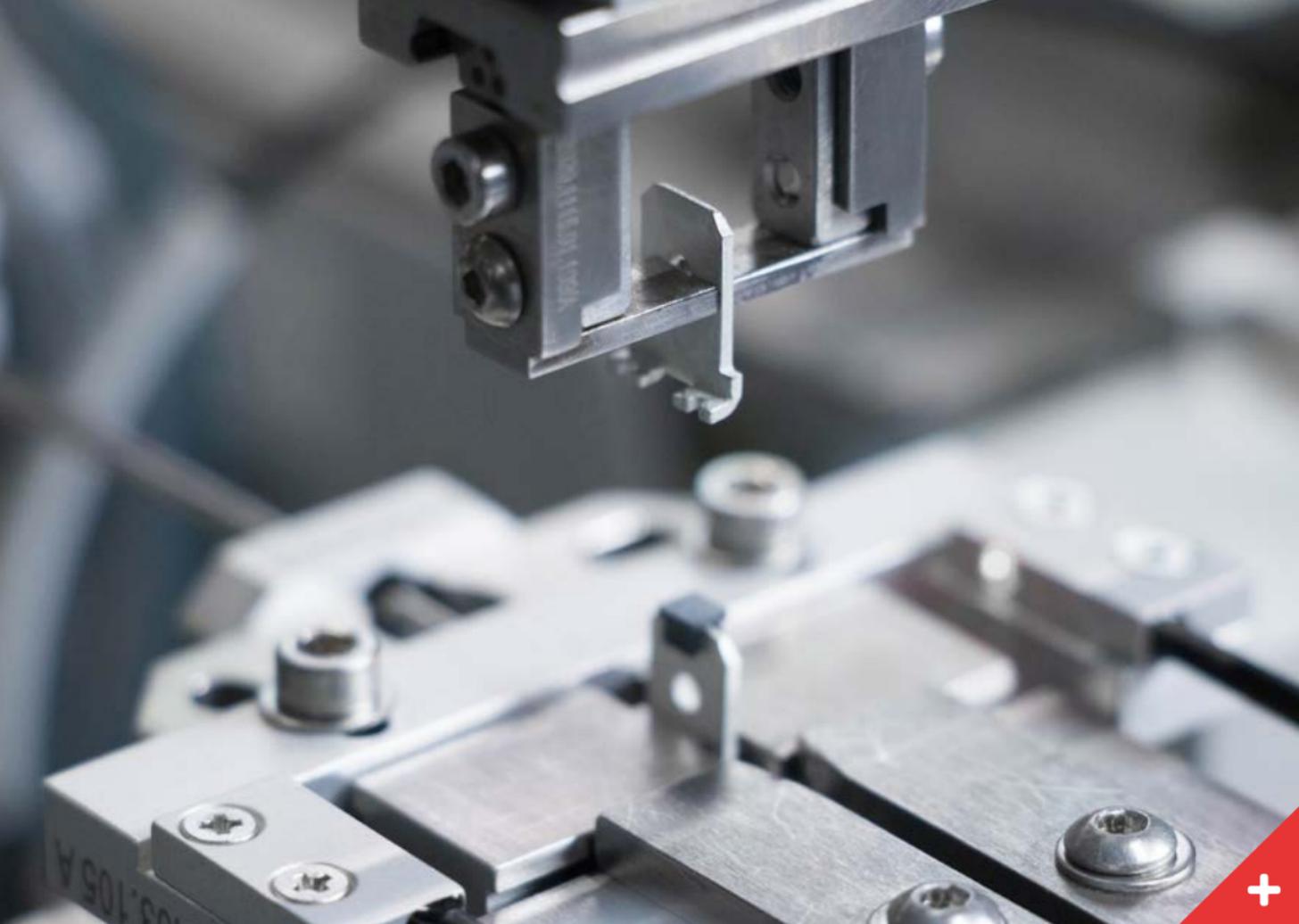
Dimensions spéciales possibles sur demande



BLISTER / GARNISSAGE AUTOMATISÉ

Pour pièces THT et SMD







RACCORDS DE CÂBLES / FICHES PLATES

Dimensions nominales	2.8	4.8	6.3
-----------------------------	-----	-----	-----



Autres versions sur demande



RACCORDS DE CÂBLES / DOUILLES À ENFICHER

Dimensions nominales	2.8	4.8	6.3
-----------------------------	-----	-----	-----

Section de câble 0.14 mm² à 6 mm²

non isolés



partiellement isolés

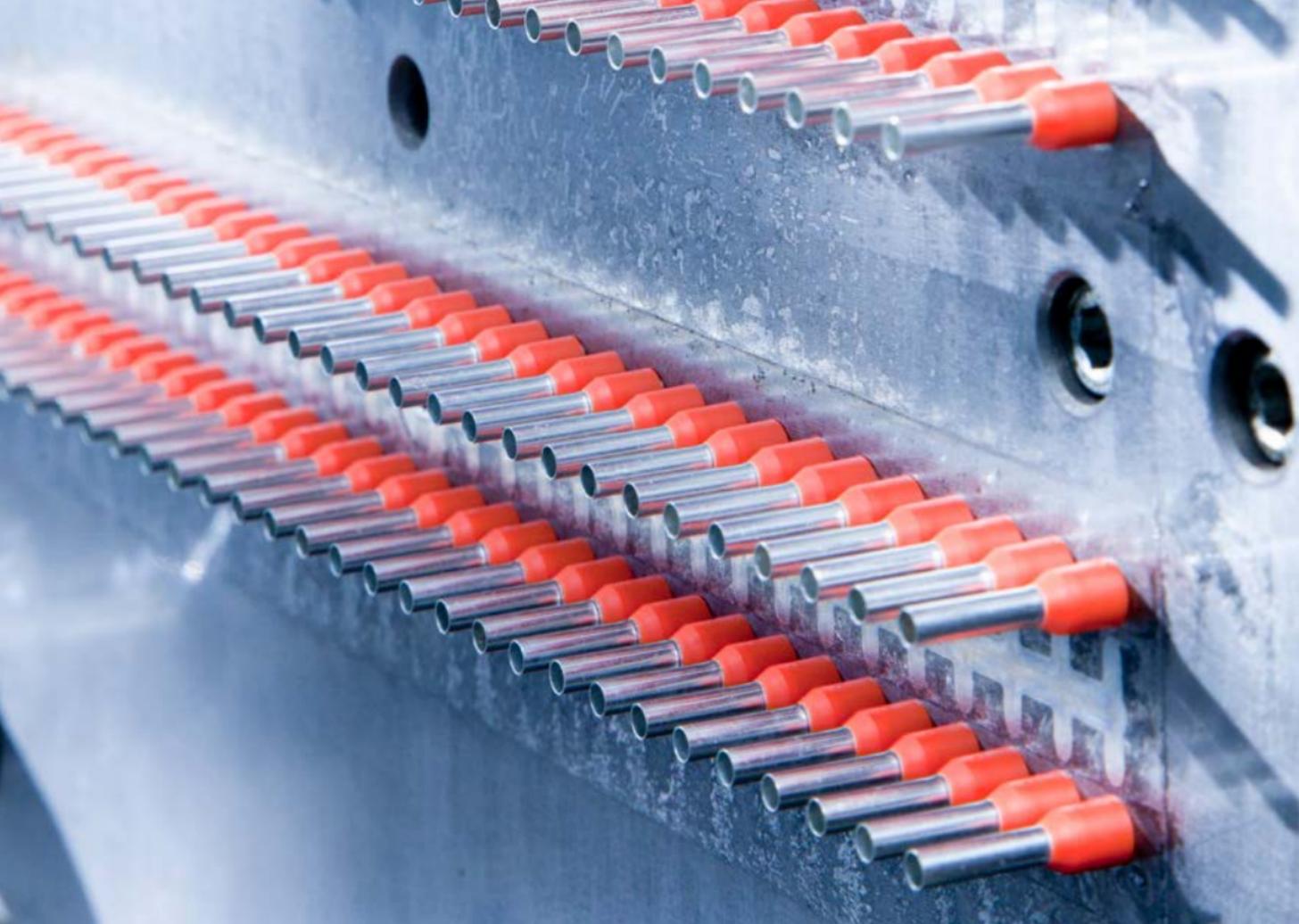


entièrement isolés



Autres versions sur demande





RACCORDS DE CÂBLES / EMBOUTS DE FILS

Section de câble 0.25 mm² à 70 mm²

individuel
avec PP



en bandes et
sous forme de
chaîne avec PP



double avec PP



protégé contre
les courts-cir-
cuits et les dé-
fauts à la terre
avec PA



Autres versions sur demande



Classe de corde
conforme aux indications



Embouts de fils



Longueur de toron
conforme aux indications



Outil de sertissage
conforme aux indications



La qualité et la sécurité d'un raccordement de câbles selon la norme UL ne sont garanties que si la classe du conducteur du toron, la longueur de dénudage et l'outillage correct selon la spécification sont utilisés avec l'embout de fil testé.

ASSORTIMENT UL

UL (Underwriters Laboratories) est une entreprise de sécurité mondiale qui possède 120 années d'expérience dans les normes, les essais de produits et les certifications. Le symbole UL est synonyme d'une certification de qualité. À la différence d'autres normes, UL évalue les produits de manière détaillée, y compris les processus de production. Des visites d'inspection régulières garantissent le respect des normes américaines et canadiennes.

Les embouts de fils de Vogt AG répondent à la norme UL 486F et à la CSA C22.2 No. 219-14 et garantissent donc la sécurité et la qualité pour les autorités de régulation, les consommateurs, les fabricants et les revendeurs.





RACCORDS DE CÂBLES / COSSES DE CÂBLE ET CONNECTEURS

Cosses à presser



Cosses à sertir



Cosses tubulaires



Section de câble 0.25 mm² à 300 mm²

Connecteurs en série avec ou sans isolation





ASSORTIMENTS

Nos boîtes d'assortiment pratiques offrent une sélection variée d'embouts de fils, d'embouts de câbles et de raccords de câbles. Idéales pour les professionnels et les bricoleurs, elles assurent une technique de connexion propre et sûre. La disposition claire et le traitement de qualité des composants vous facilitent le travail et garantissent des résultats fiables. Parfaites pour tous ceux qui misent sur la qualité!



Boîtes distributrices Assortiments



Sachets de recharge

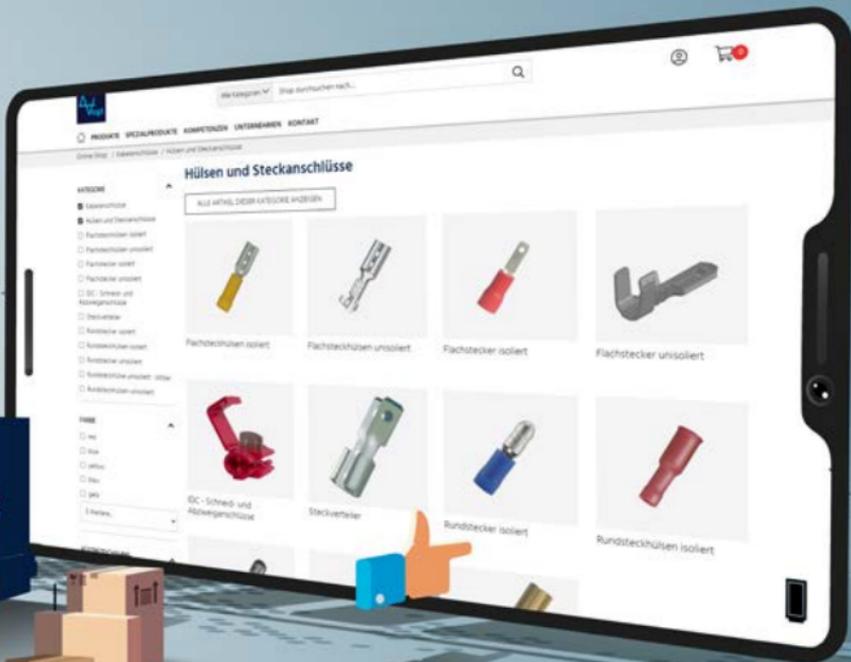


VOGT-SHOP

Il y a dans notre boutique en ligne moderne, que vous pouvez également utiliser comme ouvrage de référence, quelque 10 000 articles en vente libre. Avec la catégorisation claire, il est facile de trouver le produit souhaité dans notre vaste assortiment.

La boutique dispose en outre d'une fonction de recherche raffinée qui simplifie encore plus la recherche. Vous pouvez aussi filtrer les résultats selon des critères spécifiques pour affiner encore votre recherche. Il est aisé de comparer les attributs de plusieurs articles adéquats pour faire le meilleur choix.

La disponibilité des articles est mise à jour quotidiennement et affichée.



www.vogt.shop



SOLUTIONS POUR LES PROJETS DE CONNEXION

Vous ne trouvez pas la pièce que vous souhaitez dans la gamme standard?

Nous fabriquons des produits individuels pour vous et votre application, notre équipe se fera un plaisir de vous conseiller!

- **Un seul interlocuteur**
- **Aucune interface**
- **Pièces individuelles et composites ainsi que modules**
- **Exécution individuelle**
- **Tailles de lots et nombres de pièces flexibles**



A man with a beard and glasses, wearing a dark blazer over a white t-shirt, stands to the left of a large digital screen. He is pointing with his right hand towards a 3D model of a mechanical part displayed on the screen. The screen shows a software interface with various panels and toolbars. The 3D model is a complex, multi-faceted object with a color gradient from blue at the base to red at the top. The screen also displays the 'Vogt' logo in the upper right corner and several panels with text and icons, including a 'Properties' panel on the right and a 'Layers' panel on the left. The background is a dark, slightly blurred room.

Vogt



IMPRESSION 3D

Vogt AG Verbindungstechnik se sert de la fabrication additive dans le moulage par injection plastique afin de répondre aux exigences croissantes du secteur industriel. L'entreprise accompagne ses clients du développement du produit à la réalisation grâce à la technologie moderne de l'impression 3D.



- **Prototypage rapide pour le contrôle de faisabilité**
- **Fabrication d'inserts d'outils proches des cotes finales**
- **Synergies avec d'autres technologies**
- **Séries pilotes et petites séries abordables**
- **Service intégral, du prototype à la production en série**





FABRICATION À FAÇON

Nous garantissons, grâce à une technologie ultra moderne et à une grande expertise, un traitement précis et de qualité qui dépasse vos exigences. Notre éventail de prestations comprend la technique de fraisage CNC pour les formes complexes ainsi que des solutions sur mesure. De la planification au produit fini, nous vous proposons des solutions complètes auprès d'un seul fournisseur.



- **Des normes de précision et une fiabilité extrêmes**
- **Délais de livraison courts grâce à des processus efficaces**
- **Expérience et expertise dans différents secteurs**
- **Engagement en faveur de la satisfaction des clients et de la durabilité**





FABRICATION D'OUTILLAGE

Nous avons pour devise d'offrir depuis le début la meilleure prestation possible à nos clients avec une mine inépuisable d'idées. Appuyez-vous sur notre savoir-faire en matière de fabrication.

- **Soutien dans le développement et la construction de solutions clients**
- **Prototypage et outillages de série**
- **Grande expertise dans la fabrication des composants individuels jusqu'aux modules**

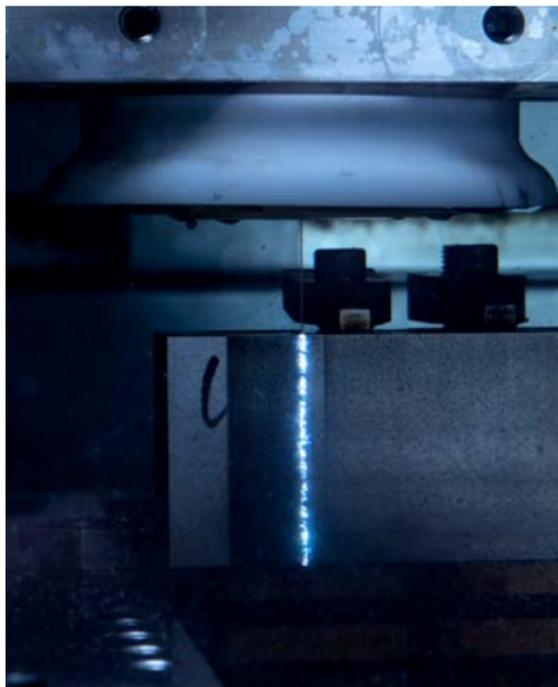




ÉLECTROÉROSION À FIL ET PAR ENFONÇAGE

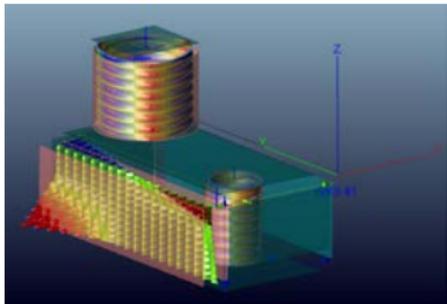
Notre technique d'électroérosion à fil et par enfonçage très moderne nous permet de fabriquer des composants complexes avec la plus grande précision. Profitez de notre expertise et de notre technologie ultra moderne pour réaliser même les projets les plus exigeants.

- **Micro-usinage**
- **Flexibilité maximale**
- **Temps d'exécution rapides**
- **Qualité extrême des surfaces**



CONTRÔLE QUALITÉ / TECHNIQUE DE MESURE

Le laboratoire de mesure 3D de l'entreprise Vogt AG à Lostorf se spécialise dans les mesures hautement précises dans des conditions de laboratoire. Grâce à l'utilisation de logiciels ultra modernes et d'une documentation conforme aux normes, assortie d'un service efficace, nous économisons à nos clients du temps précieux et obtenons des résultats de mesure probants.



- **Qualité reconnue par notre laboratoire de mesure interne**
- **Premiers échantillonnages (VDA, PPAP)**
- **Solutions complètes de mesure**
- **Satisfaction des exigences de qualité les plus élevées**





4x Vort

Verbindungsstechnik

0.75 mm²

1.50 mm²

mm²

1.00

CONDITIONNEMENT

Il est également possible, en plus du type de conditionnement, de choisir aussi individuellement l'inscription. Outre la protection du produit, l'identification automatique des pièces à l'aide d'un code-barres a également son importance, à l'entrée comme à la sortie des marchandises. Par ailleurs, les numéros de lots sont également imprimés sur les étiquettes sous la forme de codes DataMatrix modernes, à des fins de traçabilité.

- **Blister, ruban et bobine**
- **Sachets**
- **Inscriptions**
- **Boîtes d'assortiment**
- **Équerres Euro**





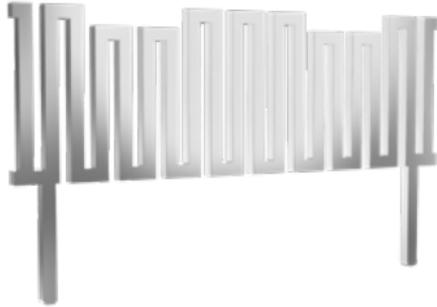
DOUILLE DE CONTACT POUR STATIONS TOTALES



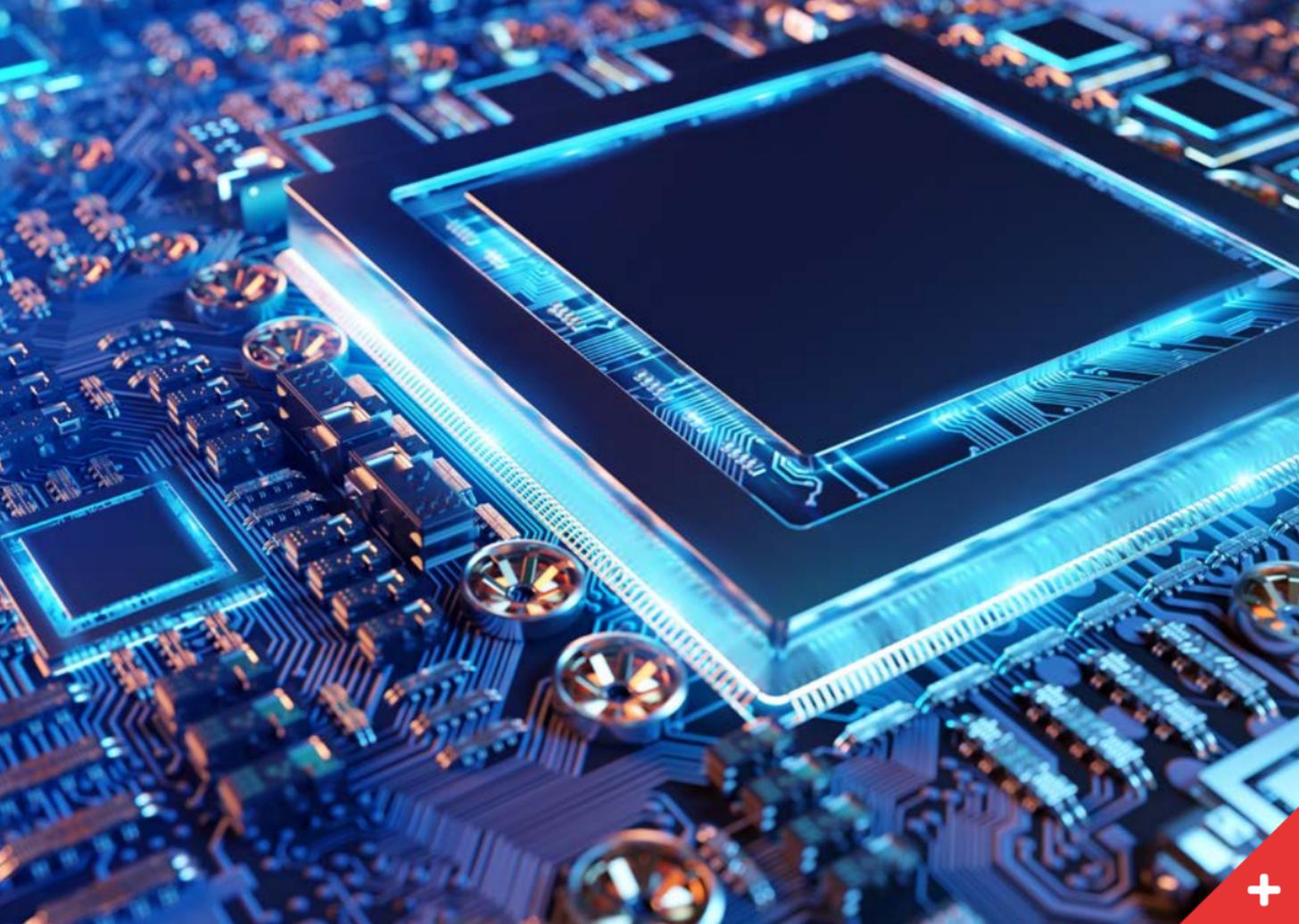
Les contacts Vogt sont utilisés dans des applications de haute précision. Les stations totales sont utilisées dans le domaine des arpentages terrestres pour déterminer très précisément les angles horizontaux/verticaux ainsi que les coordonnées d'objets afin de contrôler des éléments de construction préfabriqués ou de jalonner les données de conception dans des projets de construction.



PIÈCES ESTAMPÉES POUR CONDENSATEUR



La précision, la capacité de contact et la rentabilité sont d'une importance capitale dans la fabrication de composants pour l'assemblage dans le domaine des SMT. Ces critères ont été remplis lors de la production de deux pièces estampées destinées à un fabricant de pointe de composants électroniques. La commande comprenait une pièce pliée estampée et une pièce estampée filigrane, une méandre, qui répond à des exigences particulièrement élevées. Dans un premier temps, elle a été estampée avant d'être argentée et ensuite détachée de la bande avec une distorsion minimale et emballée selon le souhait du client.





MODULE POUR TRANSDUCTEUR ACOUSTIQUE

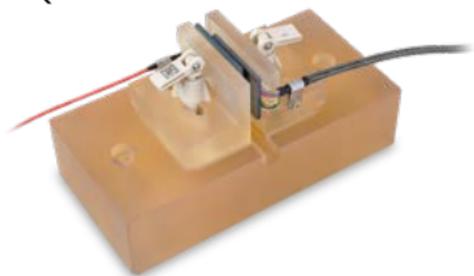


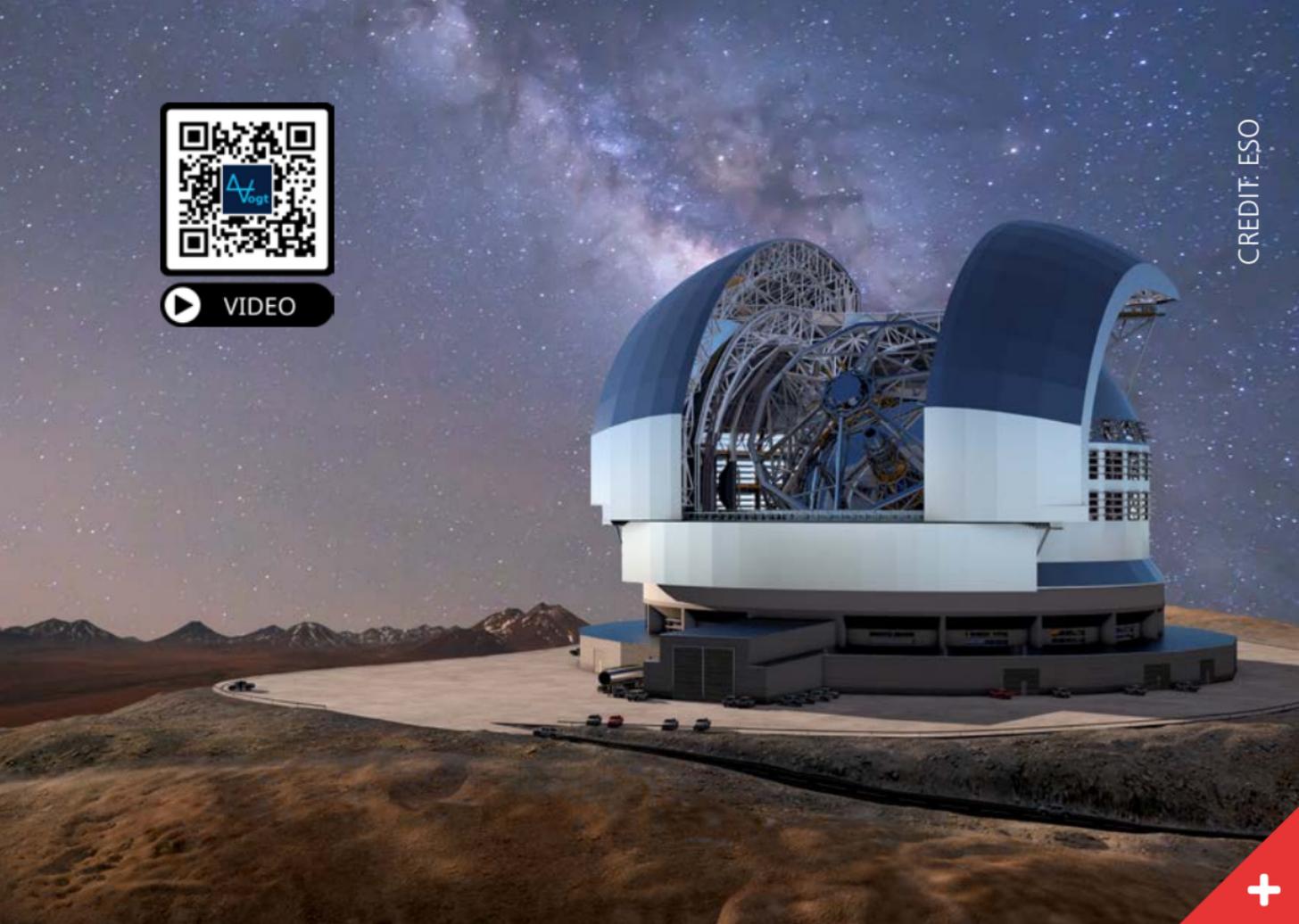
HB-THERM est le leader technologique dans la fabrication de thermo-régulateurs. Pour la nouvelle série Thermo-6, nous avons pu réaliser en étroite collaboration avec le client un module complexe et un boîtier de connecteur.



LEVIER DE FIXATION POUR CAPTEUR

Vogt fabrique des leviers de fixation en plastique PPS pour le plus grand télescope au monde qui sera achevé d'ici 2028 dans le désert chilien. Les pièces seront produites sans graisses, sans silicone et sans formation de bavures et traitées de manière à être exemptes de poussière. Elles remplissent les exigences élevées de Micro-Epsilon en matière de précision. Le numéro d'article et le numéro de série sont marqués au laser par un QR code.





CREDIT: ESO





CONTACT DE PILE/BATTERIE POUR CASQUE DE SOUDAGE



Le cœur de tout casque de soudage automatique, c'est la cassette dans laquelle fusionnent la technologie et le savoir-faire. Cette cassette incorpore une carte à circuits imprimés dans laquelle est intégrée la commande qui régule l'afficheur à cristaux liquides en fonction de la luminosité. Vogt AG a pu fabriquer des contacts de pile/batterie complexes pour l'entreprise établie en Suisse orientale.



MATÉRIAUX

Aluminium



Cuivre de béryllium



Bronze



Cupro-nickel



Cuivre



Acier à ressorts



Laiton



Maillechort



Acier inoxydable



Acier et inox



Nickel







SURFACES

Brutes



Argentées



Dorées



Brunies



Étamées/brasables



Reflow



Nickelées



Galvanisées



Anodisées

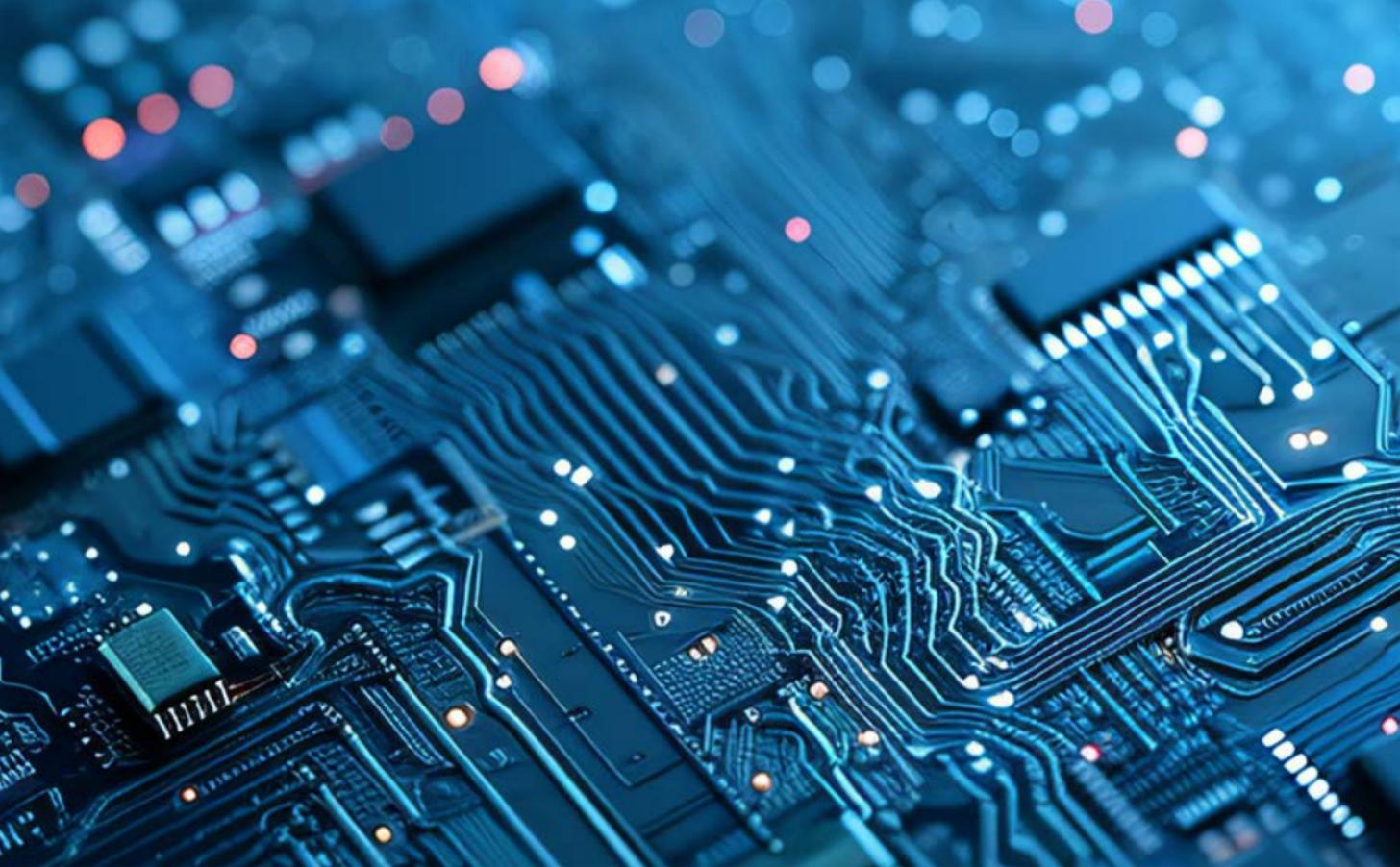


Sucopro



Sucoplate





Vogt AG Verbindungstechnik, CH-4654 Lostorf