



Vogt AG Verbindungstechnik

www.vogt.ch



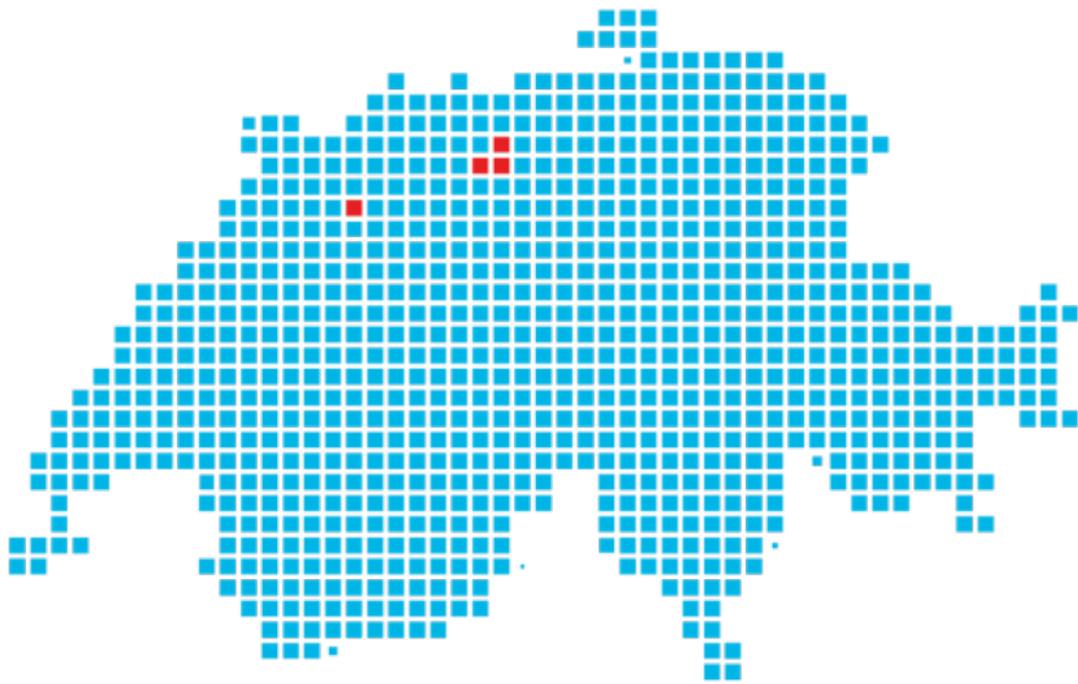
creating connections



FIRMENPROFIL

Schweizer Qualität zu fairen Preisen

- Gründung 1962
- Rund 120 Mitarbeitende
- 4 Produktionsstätten in der Schweiz
- 1 Milliarden Teile pro Jahr
- Weltweites Vertriebsnetz
- Fokus auf Kernkompetenz und Nischenmärkte



Das Beste aus ...

STANZEN



+ 3'800 Artikel

ROHR



+ 2'700 Artikel

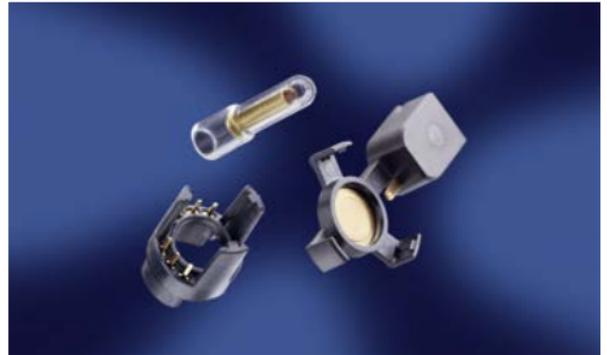
... vier Produktwelten

DRAHT



+ 270 Artikel

KUNSTSTOFF



+ 740 Artikel





SPEZIALPRODUKTE

Nach Ihren Wünschen ...

Erhöhte Kundenanforderungen beantworten wir mit spezifischen Produkten aus unserer eigenen Fertigung, genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.





STANDARDPRODUKTE

... oder aus dem Standardsortiment

Aus unserem rund 10'000 Artikel umfassenden Sortiment für die elektromechanische Verbindungstechnik finden Sie garantiert Ihr Wunschprodukt.





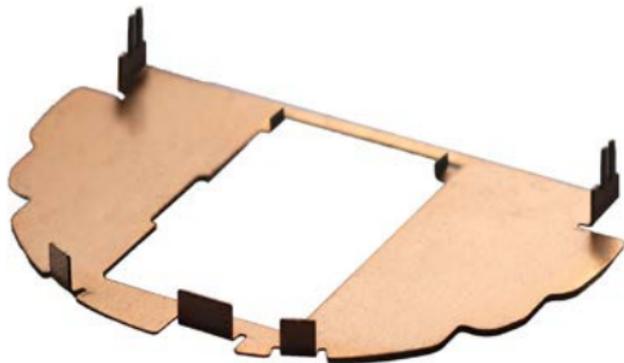
STANZEN



- Eigenes Stanzwerk
- Von der Idee zum fertigen Produkt
- Erfahrener, hauseigener Werkzeugbau
- Modernste CAD-Tools



STANZEN



Von Ihrer Idee bis zum fertigen Produkt, uneingeschränkt in Komplexität und Menge, produzieren wir auf 20 Schweizer Stanzautomaten mit den modernsten Steuerungen Präzisionsartikel in höchster Qualität.



STANZEN

Dimensionen Stanzteile	
Fläche	max. 80 × 50 mm
Bandbreite	6 bis 90 mm
Grösse der Schlitze / Löcher	min. 1.2 × Materialdicke

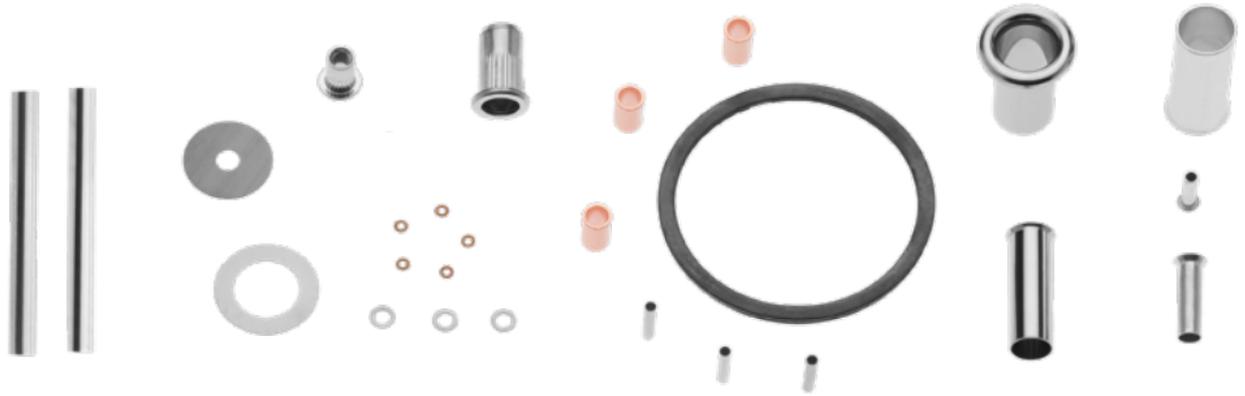
Materialdicke	
Einzelteile	min. 0.2 mm / max. 2.0 mm
Bandware	min. 0.1 mm

Werkzeugarten
Durchfallschnitte, Komplettschnitte, Folgeverbundwerkzeuge und Werkzeuge mit integrierter Gewindeformeinheit.



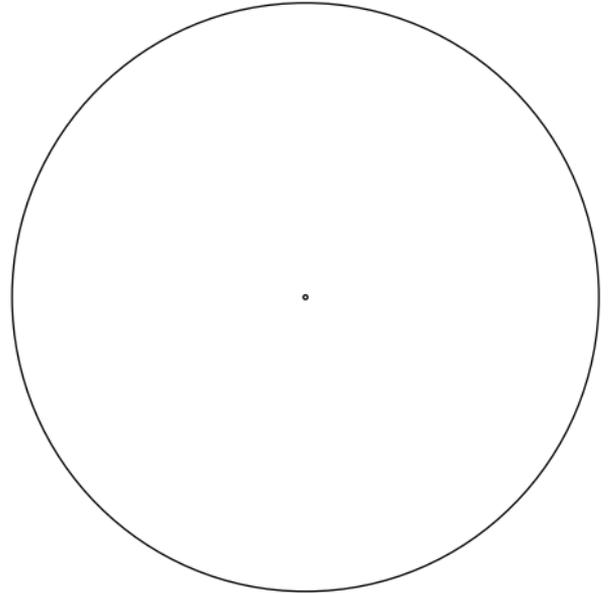


ROHR



- Vollautomatische Rohrbearbeitung
- Ring- oder Stangenmaterial sowie Profile
- Feinrohrbearbeitung: Sägen, Umformen, Anfasen, Aufweiten, Schlitzen oder Verformen
- Alternative zu Drehteilen

ROHR



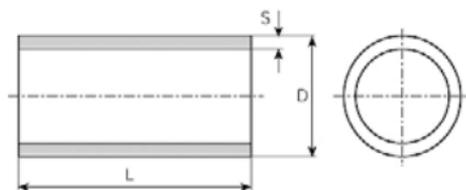
Kleinster/Grösster \varnothing 1:1

Unsere Rohrverarbeitung umfasst das Sägen, Umformen (Bördeln), Anfasen, Aufweiten, Schlitzen oder Verformen. Dank der hohen Präzision können wir Alternativen zu Drehteilen fertigen. Diese Prozesse ergeben Produkte wie Distanzrohre, Crimphülsen, Aderendhülsen oder Rohrnieten.



ROHR

Crimphülsen	
$\varnothing D$	1 mm bis 20 mm
s	0.2 mm bis 0.9 mm
L	2 mm bis 160 mm

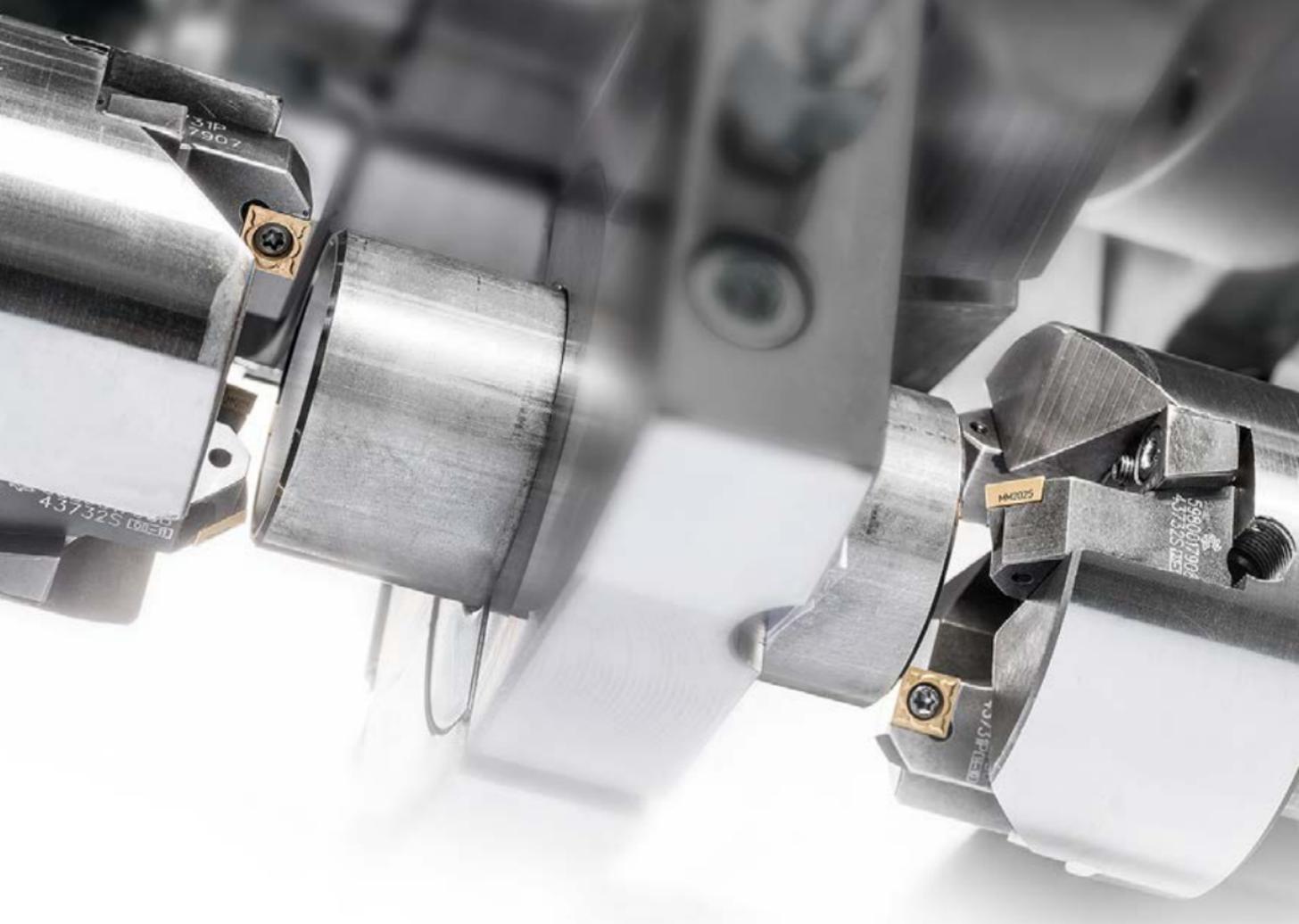


Immer mit passenden Verarbeitungswerkzeugen vom einfachen Handwerkzeug bis zur Verarbeitungsmaschine.

Sondergesenk auf Anfrage möglich







31P
7907

43732S (REV) 10

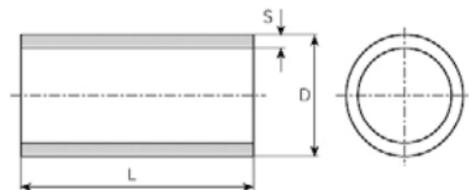
HM2023

5990017900
43732S (REV) 10

31P
7907

ROHR

Standard-Rohrabschnitte		
ØD	0.8 mm	bis 33.0 mm
s	0.15 mm	bis 5.0 mm
L	2.0 mm	bis 160.0 mm



Sonder-Rohrteilerfertigung auf Anfrage			
ØD	10.0 mm	bis 60.0 mm	
s	1.0 mm	bis Vollmaterial	
L	10.0 mm	bis 35.0 mm	bis Durchmesser D max. 20 mm
L	35.0 mm	bis 350 mm	für Durchmesser D 10 mm–60 mm

Beidseitige Bearbeitung wie Anfasung usw. auf Anfrage. Kantenbearbeitung Gratarm ± 0.05 mm. Weitere Nachbehandlung auf Anfrage.



ROHR

Rohrrieten nach DIN	
Durchmesser	min. \varnothing 0.80 mm bis max. \varnothing 16 mm
Wandstärken	min. 0.15 mm bis max. 1.0 mm



Form A



Form B



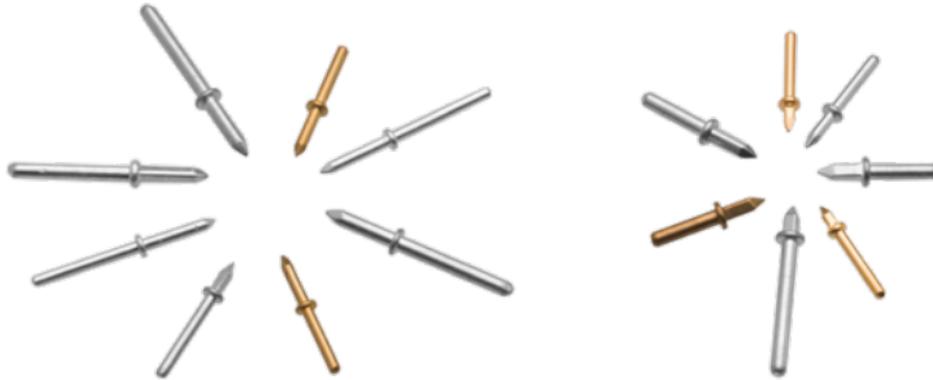
Form C

Spezialausführungen und Längen auf Anfrage



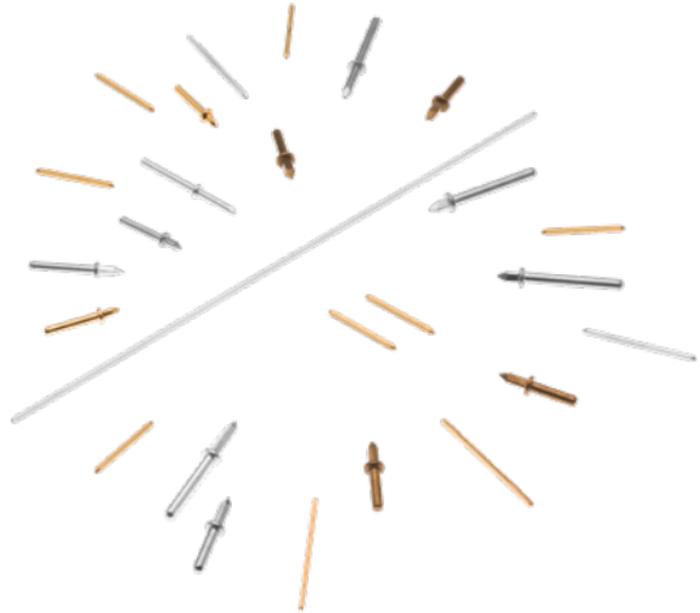


DRAHT

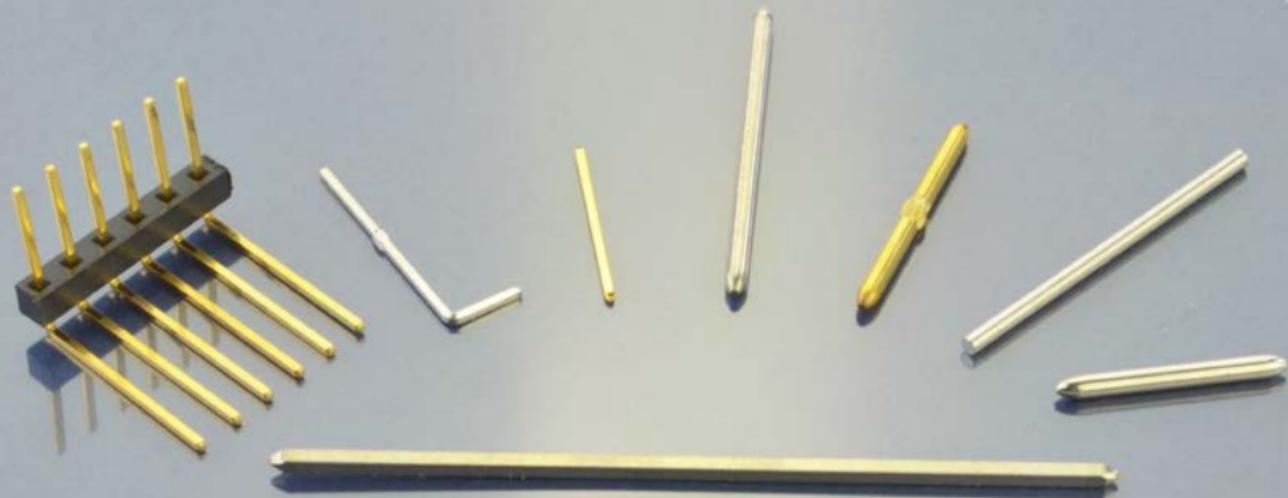


- Herstellung von Rund- und Vierkantdrahtstiften
- Gerade Drahtteile bis hin zu Produkten mit gestauchtem Bund
- Drahtteile mit Biegung
- Weiterverarbeitung zu Komponenten wie bspw. Stiftleisten
- Zahlreiche Zusatzoptionen

DRAHT



Die Verarbeitung von rundem oder eckigem Profildraht in den gängigen Metallen wie Kupfer und Kupferlegierungen, sowie Aluminium als auch Stahl oder Edelstahl ab Spulen, geschieht bei uns auf speziell dafür konzipierten Anlagen und Vorrichtungen.





METALL-/KUNSTSTOFFVERBUNDTEILE



Die Herstellung von Kunststoff-Teilen gewinnt stetig an Bedeutung in unserer Produktion. Dabei spielen insbesondere umspritzte Rohr- und Stanzteile eine immer wichtigere Rolle. Aber auch reine Kunststoffprodukte leisten einen entscheidenden Beitrag im Produkte-Portfolio.





KUNSTSTOFF

Umspritzen von Metallteilen	
Material	sämtliche metallische Werkstoffe
Weiterverarbeitung	auf Rundtischen, Kassetten-Einschub-Werkzeugen oder vollautomatischen Anlagen

Material	Polypropylen bis Polyetherimid
Teilegewicht	0.02 bis 200 g
Schliesskraft	25 bis 80 to

Bearbeitungsverfahren	Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Erodieren
Nachoperationen	Baugruppenmontage, kundenspezifische Verpackung



KUNSTSTOFF

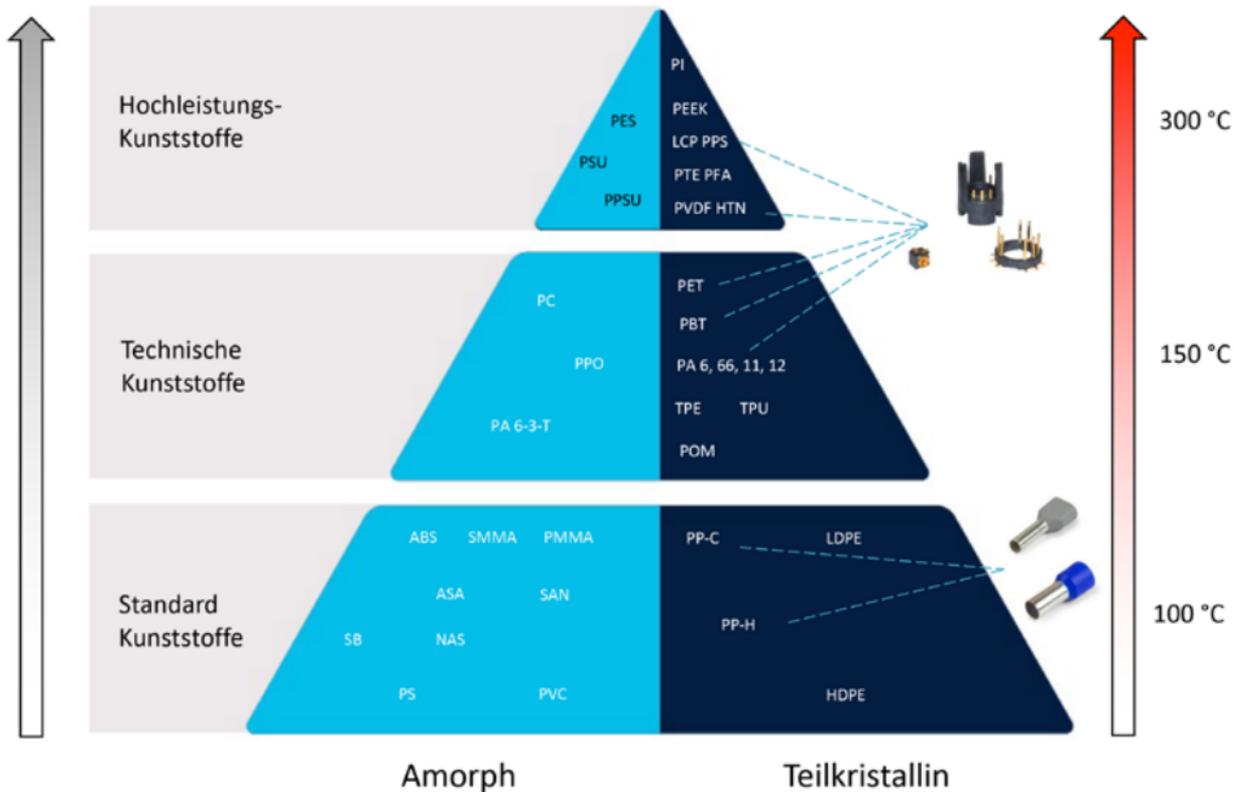


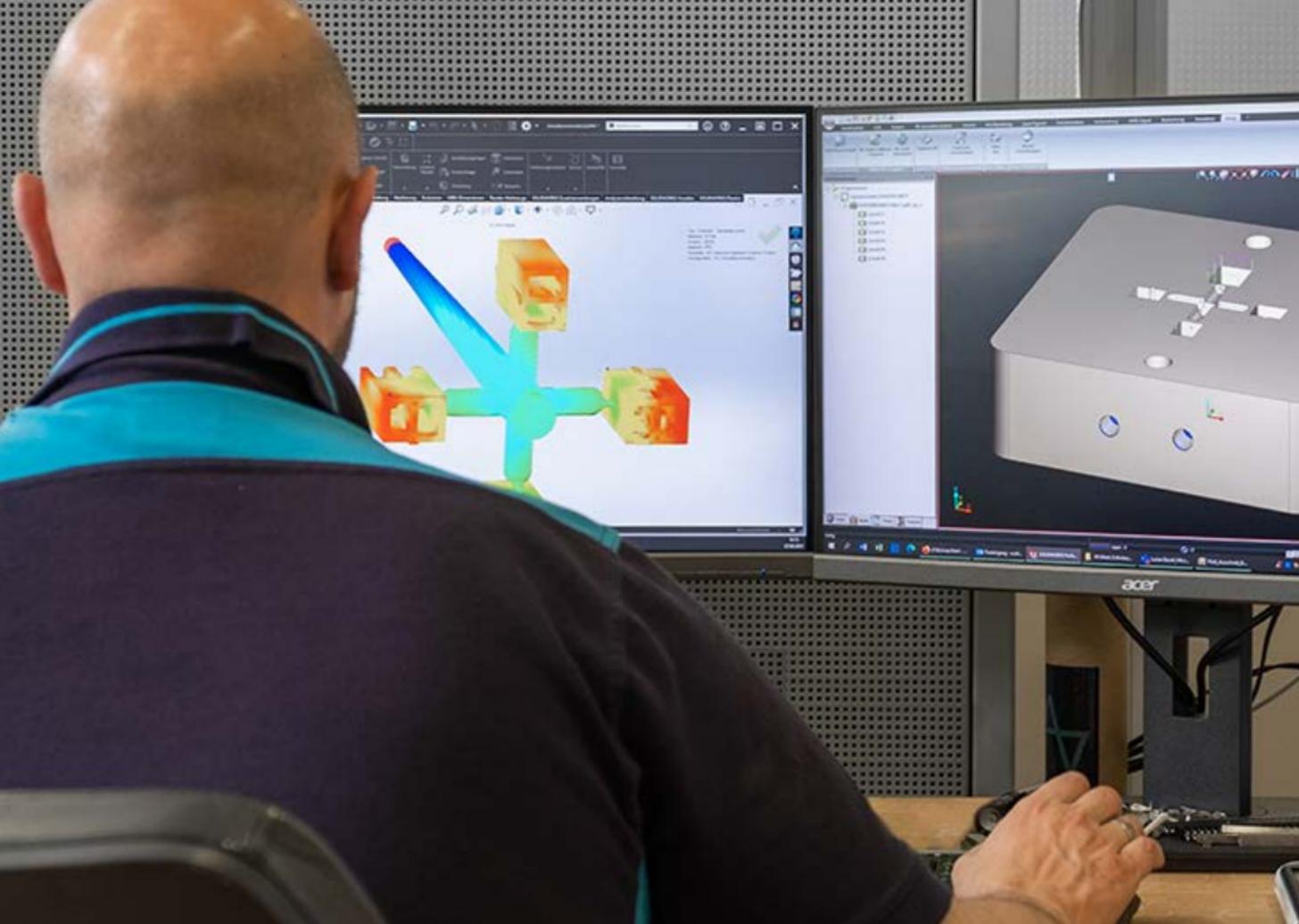
Wir verarbeiten Thermoplaste und thermoplastische Elastomere wie:

- **PA** Polyamid
- **PC** Polycarbonat
- **PP** Polypropylen
- **PS** Polystyrol
- **PPS** Polyphenylensulfid
- **PET** Polyethylenterephthalat
- **PEI** Polyetherimid
- **LCP** Flüssigkristallpolymer

Preis/Leistung

Temperatur





MOLD FLOW

Für Machbarkeitsstudien wie auch für die Perfektion der Kunststoffteile in der Serienproduktion arbeitet unser Werkzeugbau mit dem Simulationstool (Mold Flow). Die Simulation umfasst die digitale Konstruktion der Teile, die Analyse der Verteilung der Kunststoffschmelze und die Auswertung von beispielsweise Füll- und Kühlzeiten, Geometrie, Schwindungen und Bedingungen wie Einspritzdruck.

Dies reduziert den Prototypenbau, senkt die Werkzeugkosten und beschleunigt die Markteinführung. Mit Mold Flow können verschiedene Aspekte bei der Produktion optimiert werden wie die richtige Kunststoffwahl, einen höheren Qualitätsstandard, eine korrekte Faserausrichtung, die Einhaltung von Toleranzen, den Verzicht auf Prototypen, niedrigere Werkzeugkosten und eine schnellere Markteinführung.





STECKERSTIFTE RUND – AUS DRAHT

Steckerstifte rund	
ØD	1 mm / 1.3 mm / 1.32 mm / 1.56 mm
L	max. 20 mm
T	2.5 mm bis 10.0 mm

mit Bund



gerade



mit Vierkant unter Bund



Weitere Ø und Längen auf Anfrage erhältlich



STECKERSTIFTE 4-KANT AUS DRAHT

Steckerstifte 4-Kant	
□	0.63 mm / 1.1 mm / 1.14 mm
L	6 mm bis 70 mm

Weitere Querschnitte und Längen auf Anfrage erhältlich



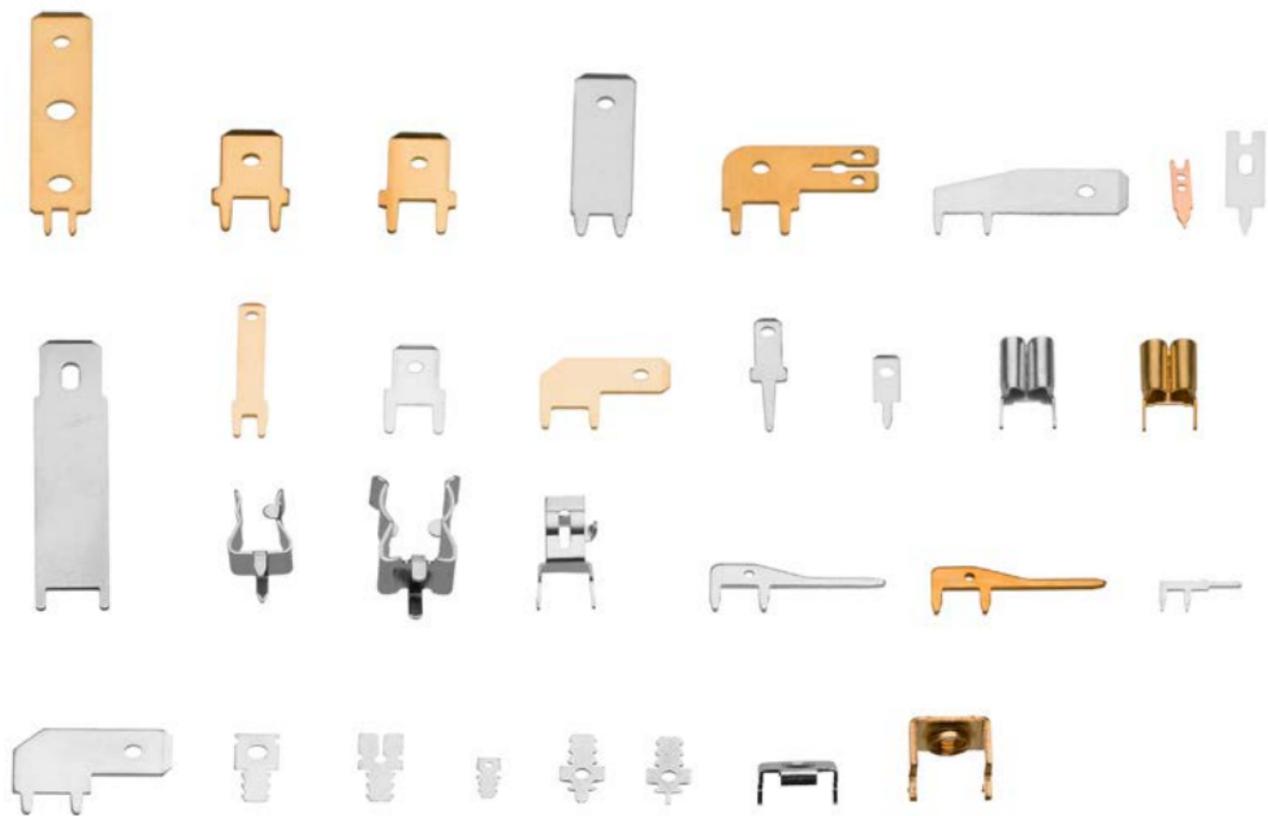
THT BAUTEILE FÜR PRINTPLATTEN

Nenngrößen
2.8 mm
4.8 mm
6.3 mm
9.5 mm

Flachsteckzungen / Steckhülsen

1-pin / 2-pin / mehrfach
Gerade und abgewinkelt

Sondergrößen auf Anfrage möglich





CQUL
275V~
X2.L.

SMD BAUTEILE FÜR PRINTPLATTEN

Steckzungen / Schraubbefestigungen / Lötbrücken / Klemmfedern



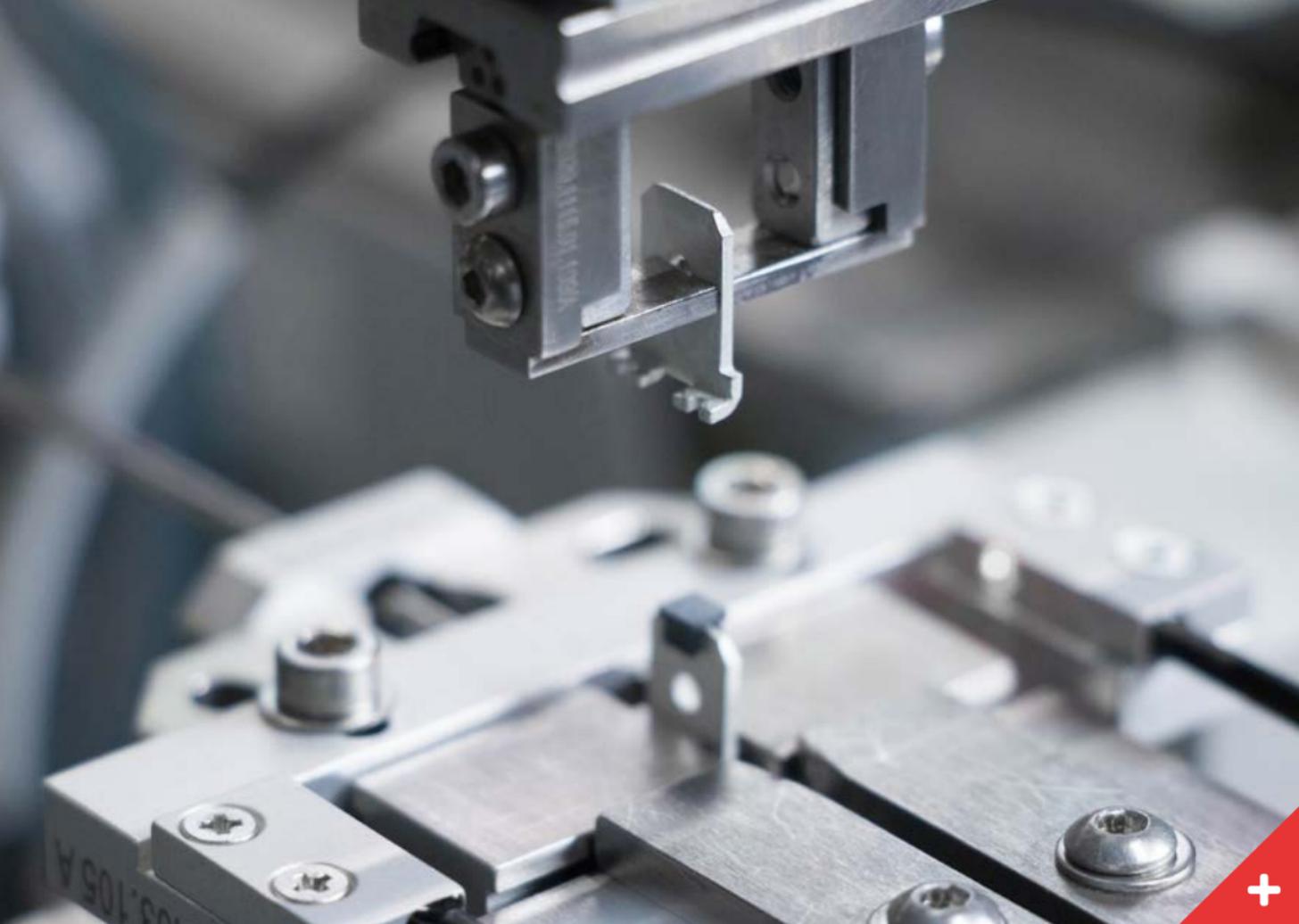
Sondergrößen auf Anfrage möglich



BLISTER / AUTOMATISIERTE BESTÜCKUNG

Für THT und SMD Teile







KABELANSCHLÜSSE / FLACHSTECKER

Nenngrößen	2.8	4.8	6.3
-------------------	-----	-----	-----



Weitere Ausführungen auf Anfrage



KABELANSCHLÜSSE / STECKHÜLSEN

Nenngrößen	2.8	4.8	6.3
-------------------	-----	-----	-----

Kabelquerschnitt 0.14 mm² bis 6 mm²

unisoliert



teilisoliert

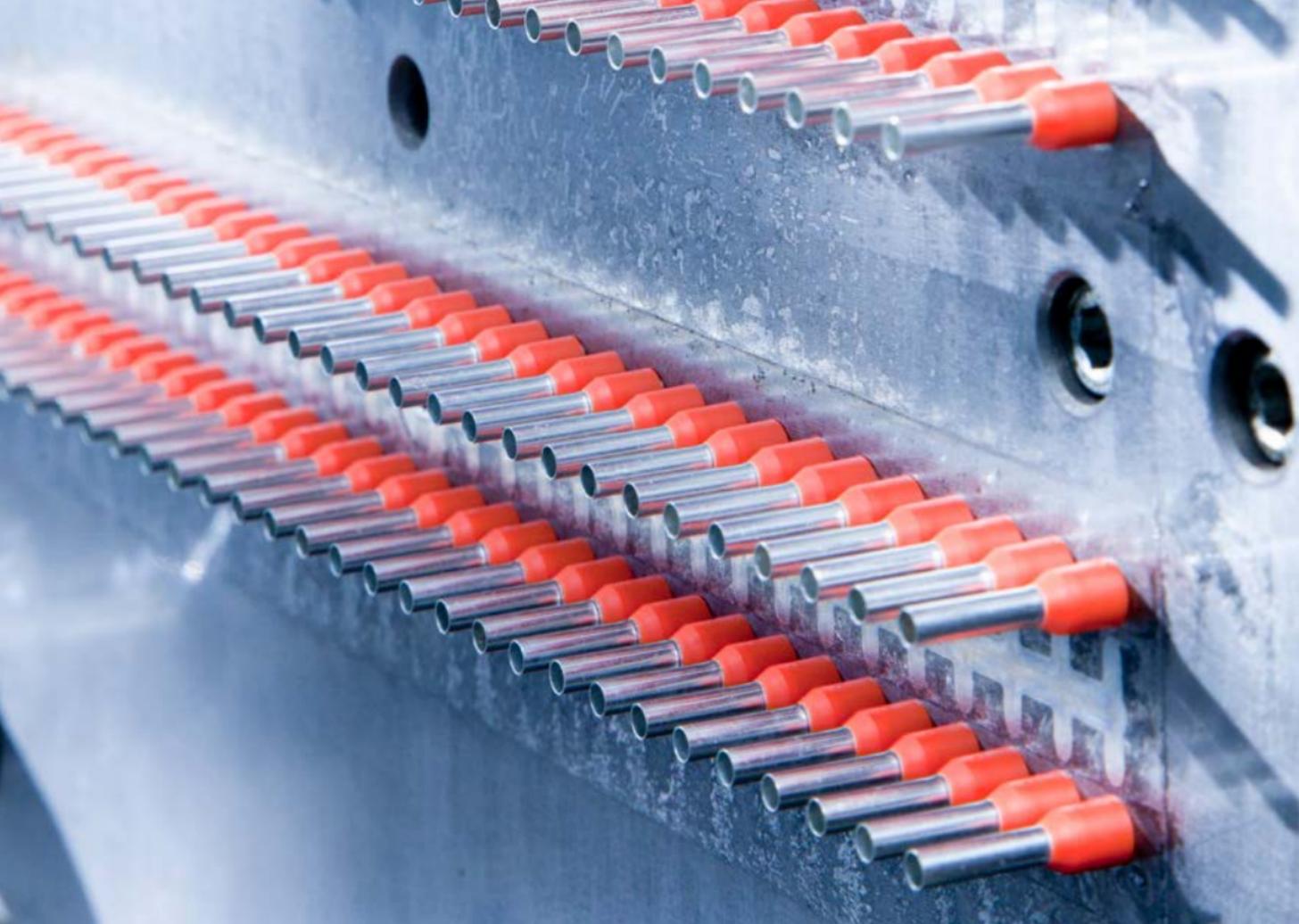


vollisoliert



Weitere Ausführungen auf Anfrage





KABELANSCHLÜSSE / ADERENDHÜLSEN

Kabelquerschnitt 0.25 mm² bis 70 mm²

einzel mit PP



in Streifen und
Band mit PP



doppelt mit PP



kurz und erd-
schlussicher
mit PA



Weitere Ausführungen auf Anfrage





Die Qualität und Sicherheit einer Kabelverbindung nach UL Standard ist nur gewährleistet, wenn die Leiterklasse der Litze, die Länge der Abisolierung und das korrekte Werkzeug gemäss Vorgabe mit der geprüften Aderendhülse verwendet wird.

UL Sortiment

UL (Underwriters Laboratories) ist ein globales Sicherheitsunternehmen mit 120 Jahren Erfahrung in Normen, Produktprüfungen und Zertifizierungen. Das UL-Zeichen steht für hochwertige Zertifizierung. Anders als andere Normen bewertet UL Produkte detailliert, inklusive der Produktionsprozesse. Regelmässige Inspektionsbesuche stellen die Einhaltung der US- und Kanada-Standards sicher.

Die Aderendhülsen der Vogt AG entsprechen der UL-Norm 486F und der CSA C22.2 No. 219-14 und gewährleisten damit Sicherheit und Qualität für Regulatorien, Verbraucher, Hersteller und Händler.





KABELANSCHLÜSSE / KABELSCHUHE- UND VERBINDER

Press-Kabelschuhe Crimp-Kabelschuhe Rohrkabelschuhe



Kabelquerschnitt 0.25 mm² bis 300 mm²

Serienverbinder mit oder ohne Isolation





SORTIMENTE

Unsere praktischen Sortimentsboxen bieten eine vielfältige Auswahl an Aderendhülsen, Kabelendhülsen und Kabelanschlüssen. Ideal für Profis und Heimwerker, sorgen sie für eine saubere und sichere Verbindungstechnik. Die übersichtliche Anordnung und hochwertige Verarbeitung der Komponenten erleichtern Ihre Arbeit und garantieren zuverlässige Ergebnisse. Perfekt für jeden, der auf Qualität setzt!



Streudosen



Sortimente



Nachfüllbeutel

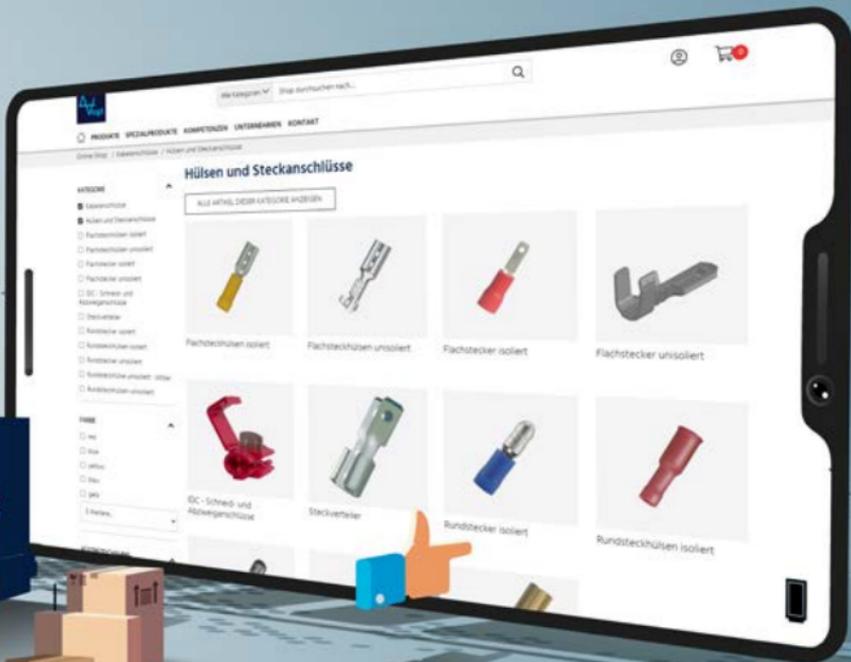


VOGT-SHOP

Rund 10'000 frei verkäufliche Artikel finden sich in unserem modernen Onlineshop, welcher gerne auch als Nachschlagewerk genutzt wird. Mit einer übersichtlichen Kategorisierung ist es ein Leichtes, das gewünschte Produkt aus unserem breiten Sortiment zu finden.

Darüber hinaus verfügt der Shop über eine raffinierte Suchfunktion, welches die Suche zusätzlich vereinfacht. Sie können die Suchergebnisse auch nach spezifischen Kriterien filtern, um Ihre Suche weiter zu verfeinern. Bei mehreren geeigneten Artikeln lassen sich Produktattribute bequem miteinander vergleichen, um die beste Wahl zu treffen.

Die Verfügbarkeit der Artikel wird tagesaktuell angezeigt.



www.vogt.shop



LÖSUNGEN FÜR VERBINDUNGSPROJEKTE

Das gewünschte Teil ist nicht im Standardprogramm?

Wir fertigen individuelle Produkte für Sie und Ihre Anwendung, unser Team berät Sie gerne!

- **Ein Ansprechpartner**
- **Keine Schnittstellen**
- **Einzel- und Hybridteile sowie Baugruppen**
- **Individuelle Ausführung**
- **Flexible Losgrößen und Stückzahlen**

A man with a beard and glasses, wearing a dark blazer over a white t-shirt, stands on the left side of the frame. He is pointing with his right hand towards a large digital screen. The screen displays a 3D CAD model of a mechanical part, possibly a turbine or engine component, rendered with a color gradient from blue at the base to red at the top. The software interface includes a top toolbar, a left-hand panel with a tree view, and a right-hand panel with various settings. The 'Vogt' logo is visible in the upper right corner of the screen. In the foreground, the back of a person's head is visible, looking towards the screen. A red triangle with a white plus sign is in the bottom right corner.

Vogt



3D-DRUCK

Die Vogt AG Verbindungstechnik nutzt Additive Manufacturing im Kunststoffspritzguss, um den wachsenden industriellen Anforderungen gerecht zu werden. Durch moderne 3D-Druck-Technologie begleitet das Unternehmen seine Kunden von der Produktentwicklung bis zur Umsetzung.



- **Rapid Prototyping für Machbarkeitsprüfung**
- **Fertigung endkonturnaher Werkzeugeinsätze**
- **Synergien mit anderen Technologien**
- **Kostengünstige Null- und Kleinserien**
- **Fullservice von Prototyp bis Grossproduktion**





LOHNFERTIGUNG

Mit modernster Technologie und langjähriger Expertise garantieren wir präzise und qualitativ hochwertige Bearbeitung, die Ihre Anforderungen übertrifft. Unser Leistungsspektrum umfasst CNC-Frästechnik für komplexe Formen sowie massgeschneiderte Lösungen. Von der Planung bis zum fertigen Produkt bieten wir Ihnen komplette Lösungen aus einer Hand.

- **Höchste Präzisionsstandards und Zuverlässigkeit**
- **Kurze Lieferzeiten durch effiziente Prozesse**
- **Erfahrung und Fachwissen in verschiedenen Branchen**
- **Engagement für Kundenzufriedenheit und Nachhaltigkeit**





WERKZEUGBAU

Von Anfang an mit Ideenreichtum unseren Kunden die bestmögliche Leistung zu bieten, ist unser Credo. Bauen Sie auf unser Fertigungs-know-how.

- **Unterstützung bei Entwicklung und Konstruktion von Kundenlösungen**
- **Prototypenbau und Serienwerkzeuge**
- **Hohe Expertise in der Fertigung von Einzelkomponenten bis hin zu Baugruppen**

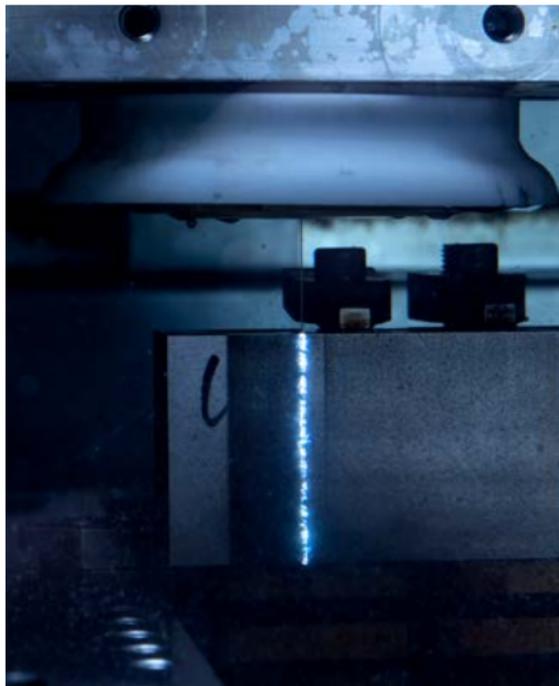




DRAHT- UND SENKEROSION

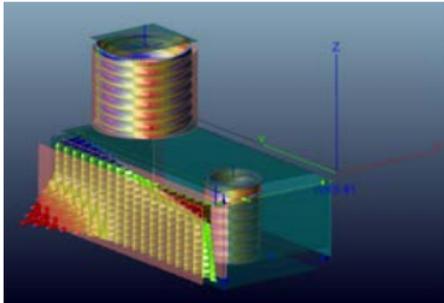
Unsere hochmoderne Draht- und Senkerodier-technik ermöglicht es uns, komplexe Bauteile mit höchster Präzision zu fertigen. Profitieren Sie von unserer Expertise und modernster Technologie, um selbst die anspruchsvollsten Projekte umzusetzen.

- **Mikrometergenaue Bearbeitung**
- **Maximale Flexibilität**
- **Schnelle Durchlaufzeiten**
- **Höchste Oberflächenqualität**



QUALITÄTSPRÜFUNG / MESSTECHNIK

Das 3D Messlabor der Firma Vogt AG in Lostorf ist spezialisiert auf hochpräzise Messungen unter Laborbedingungen. Mit der Anwendung modernster Software, normgerechter Dokumentation, verbunden mit einem effizienten Service sparen unsere Kunden kostbare Zeit und erhalten aussagekräftige Messresultate.



- **Belegte Qualität durch unser hauseigenes Messlabor**
- **Erstbemusterung (VDA, PPAP)**
- **Messtechnische Gesamtlösungen**
- **Erfüllung höchster Qualitätsansprüche**





4x Vort

Verbindungsstechnik

0.75 mm²

1.50 mm²

1.50 mm²

mm²

1.00

VERPACKUNG

Nebst der Verpackungsart kann auch die Beschriftung individuell gewählt werden. Neben dem Produkteschutz ist auch die automatische Erkennung der Teile mittels Barcode wichtig; und zwar beim Wareneingang und beim Auslagern. Zusätzlich werden auch Chargennummern für die Rückverfolgbarkeit (traceability) verbunden mit den neusten DataMatrix-Codes auf die Etiketten gedruckt.

- **Blister, Tape & Reel**
- **Beutel**
- **Beschriftungen**
- **Sortimentsboxen**
- **Eurobügel**





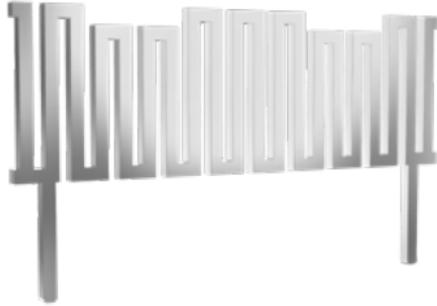
KONTAKTHÜLSE FÜR TOTALSTATIONEN



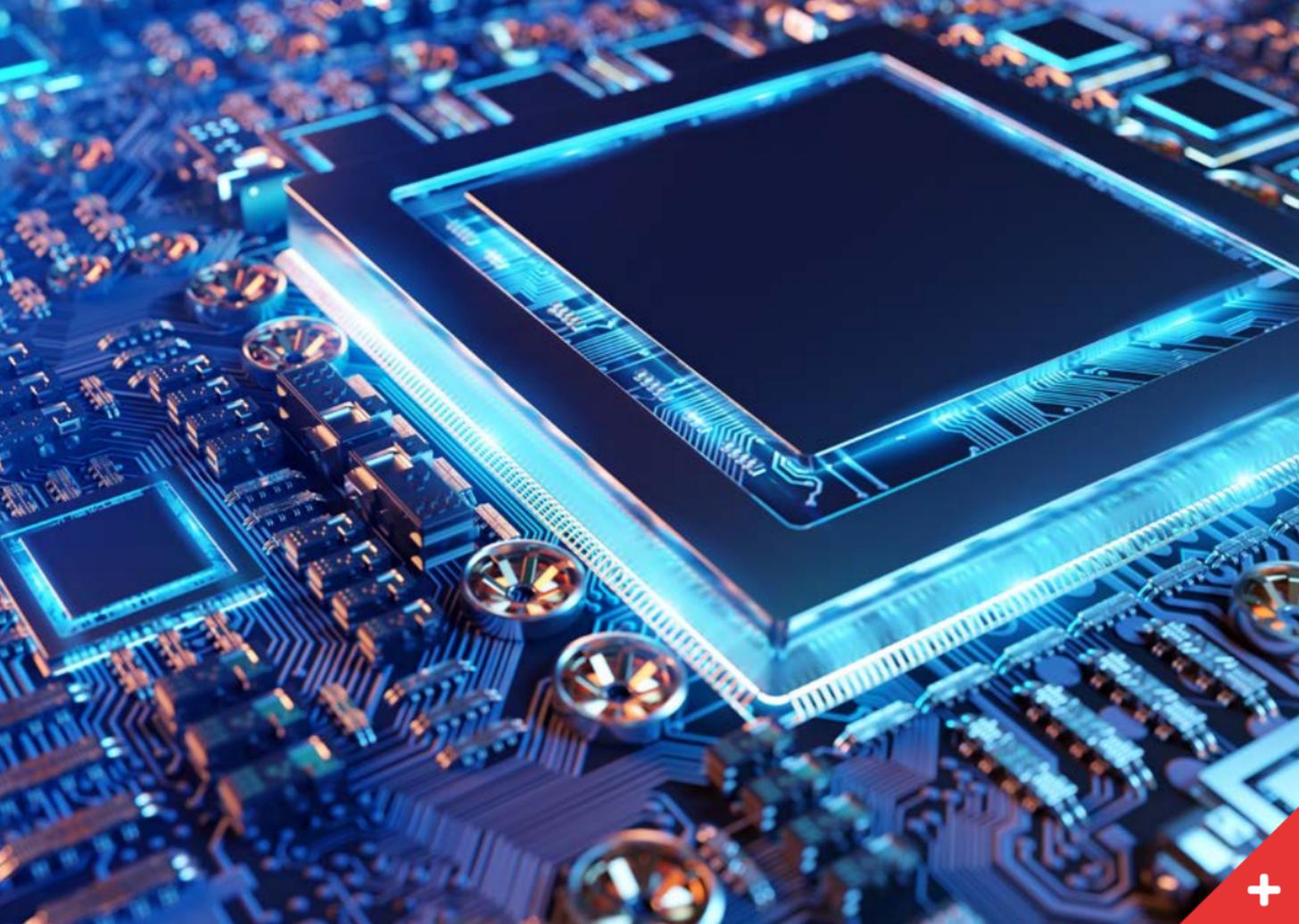
Vogt Kontaktteile werden für hochpräzise Anwendungen genutzt. Im Bereich terrestrischer Vermessungen kommen Totalstationen für die hochgenaue Bestimmung von Horizontal-/Vertikalwinkeln sowie Objektkoordinaten für das Prüfen vorgefertigter Bauelemente oder die Absteckung von Entwurfsdaten bei Bauprojekten zum Einsatz.



STANZTEILE FÜR KONDENSATOR



Bei der Herstellung von Bauteilen für die SMT-Bestückung sind Präzision, Kontaktfähigkeit und Wirtschaftlichkeit entscheidend. Diese Anforderungen wurden bei der Produktion von zwei Stanzteilen für einen führenden Hersteller elektronischer Bauelemente erfüllt. Der Auftrag umfasste ein Stanz-Biegeteil und ein filigranes Stanzteil, das als Mäander besonders hohe Anforderungen erfüllt. Es wurde zunächst gestanzt, dann versilbert und anschliessend mit geringem Verzug vom Band gelöst und nach Kundenwunsch verpackt.





BAUGRUPPE FÜR SCHALLWANDLER

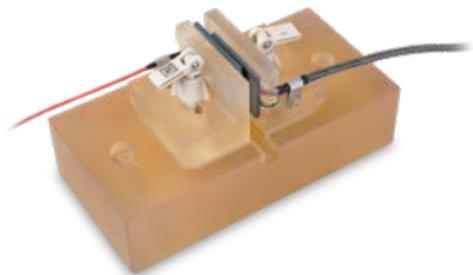


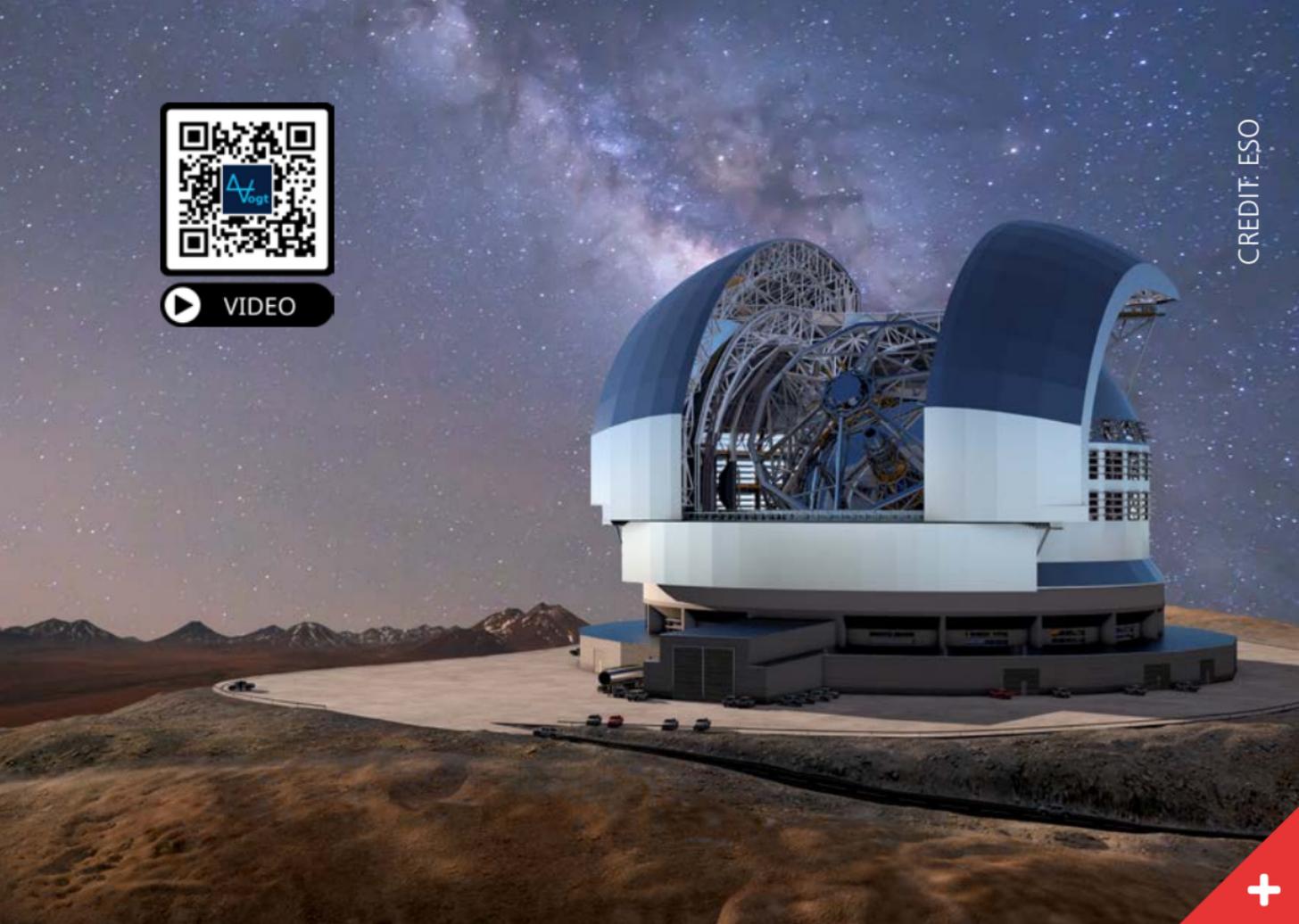
HB-THERM ist Technologieführer in der Herstellung von Temperiergeräten. Für die neue Thermo-6 Serie durften wir in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden eine komplexe Baugruppe und ein Steckergehäuse realisieren.



BEFESTIGUNGSHEBEL FÜR SENSOR

Vogt fertigt Befestigungshebel aus PPS Kunststoff für das grösste Teleskop der Welt, das bis 2028 in der chilenischen Wüste entsteht. Die Teile werden fett- und silikonfrei sowie gratfrei produziert und staubfrei verarbeitet. Sie erfüllen die hohen Präzisionsanforderungen von Micro-Epsilon. Artikel- und Seriennummer werden per QR-Code laserbeschriftet.





CREDIT: ESO





BATTERIEKONTAKT FÜR SCHWEISSHELM



In der Kassette eines jeden Automatik-Schweisshelmes verschmilzt Technologie und Knowhow. Teil dieser Kassette ist eine Printplatte, auf welcher die Steuerung integriert ist, die das Flüssigkristalldisplay je nach Helligkeit regelt. Vogt AG durfte für das in der Ostschweiz ansässige Unternehmen komplexe Batteriekontakte fertigen.



WERKSTOFFE

Aluminium



Berylliumkupfer



Bronze



Cupro-Nickel



Kupfer



Federstahl



Messing



Neusilber



Rostfreier Stahl



Stahl- und Edelstahl



Nickel







OBERFLÄCHEN

Blank



Versilbert



Vergoldet



Brüniert



Reinverzinnt/lötbar



reflow



Vernickelt



Verzinkt



Eloxiert

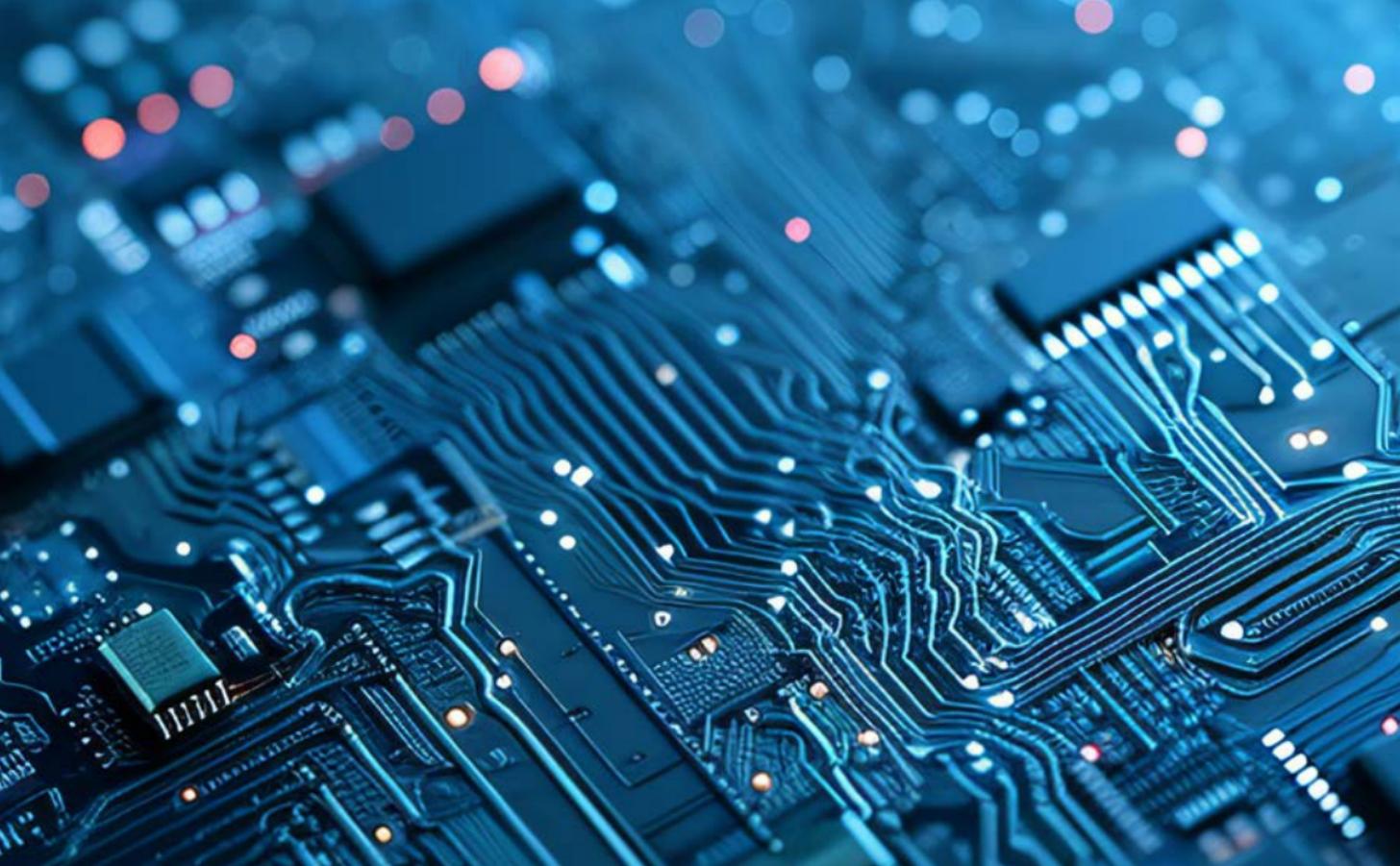


Sucopro



Sucoplate





Vogt AG Verbindungstechnik, CH-4654 Lostorf