



Vogt AG Verbindungstechnik  
creating connections



## BATTERIEKONTAKTE

**Beratung**

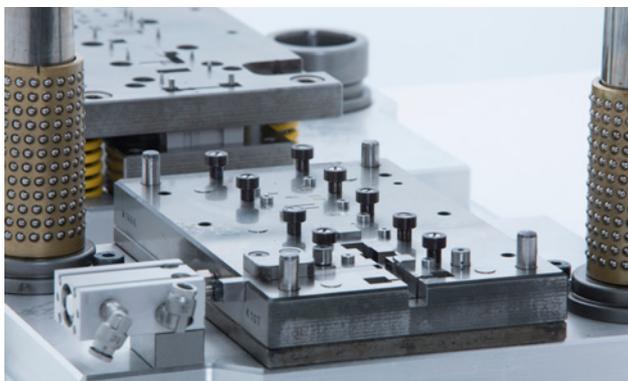
**Entwicklung**

**Konstruktion**

**Produktion**



## Batteriekontakte



### Beispiele



### Nichts geht über gute Kontakte

In Industrie, Telekommunikation, Medizintechnik oder im Automobilbereich – die Anwendung von Batteriekontakten hat ein breites Spektrum. Sie sind immer dort gefragt, wo es auf hohe Zuverlässigkeit bei unterschiedlichsten Bedingungen und Qualitätsanforderungen ankommt. Sie übertragen hohe Ströme bei einem möglichst niedrigen Übergangswiderstand. Dadurch behaupten sie sich gegen konkurrierende Lösungen wie Flachbandkontakte und Steckverbinder.

### Wie verlässlich sind die Kontakte ihrer Batterieaufnahmen?

Qualität und Dauerhaftigkeit stehen bei der Herstellung von Batteriekontakten klar im Fokus und haben einen direkten Einfluss auf die Batterieleistung und den sicheren sowie zuverlässigen Betrieb des entsprechenden Verbrauchers. Durch den anhaltenden Trend zur Miniaturisierung und dem dadurch immer kleiner werdenden Bauraum für die Batterie ist eine flexible Bauform der Batteriekontakte gefragt.

Bei der Herstellung von Batteriekontakten fließt eine Vielzahl der unterschiedlichsten Einsatzmöglichkeiten und Anforderungen wie Halteeigenschaften, Federeigenschaften, Ausführung, Form und Oberflächenveredelung in die Entwicklung mit ein.

### Wir stellen den Kontakt her!

Die Vogt AG liefert seit über 50 Jahren qualitativ hochstehende Kontaktteile. Egal ob Sie als Kunde Zeichnungen bereitstellen oder diese in der Konstruktionsabteilung bei der Vogt AG erstellt werden, Vogt-Kunden werden von der Idee bis zum fertigen Batteriekontakt begleitet. Dank eigenem Werkzeugbau werden die dafür notwendigen Werkzeuge für die gewünschten Stanz-Biege-Kontakte schnell, in qualitativ bester Ausführung hergestellt.

### Die Vogt AG ist Ihr Kontakt für den besten Batteriekontakt!

#### Ihre 4 Vorteile

Eigener Werkzeugbau mit hoher Standardisierung

Hohe Zuverlässigkeit

Alle Fertigungsschritte unter einem Dach

Unterstützung in der Konstruktion



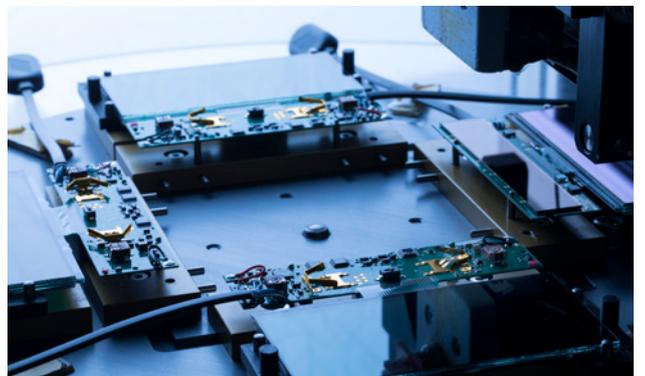
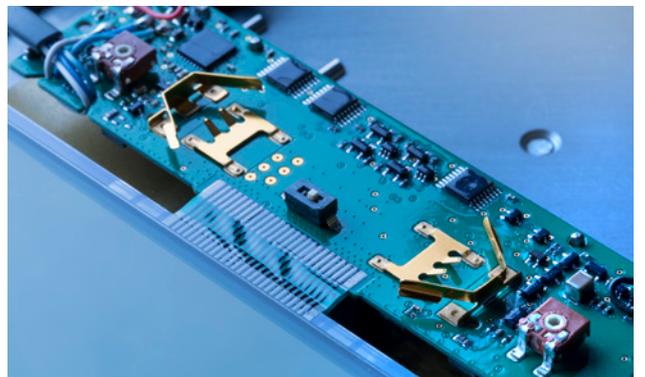
## Anwendungsbeispiel Optrel

### Hightech dank höchster Präzision

Seit der Entwicklung des Automatik-Schweisshelmes entwickelt Optrel innovative Systeme zum Augen- und Atemschutz für private und professionelle Schweißer. Die Helme werden weltweit vertrieben. Das Herz eines jeden Automatik-Schweisshelmes ist die Kassette, in welcher die Technologie und das Knowhow verschmelzen. Teil dieser Kassette ist eine Printplatte, auf welcher die Steuerung integriert ist, die das Flüssigkristalldisplay je nach Helligkeit regelt.

Auf der Printplatte werden zwei Knopfbatterien vom Typ CR2032 jeweils durch einen Batteriehalter mit Pluspol und einem Batteriekontakt mit Minuspol gehalten.

Vogt AG durfte für das in der Ostschweiz ansässige Unternehmen komplexe Batteriekontakte fertigen. Das Stanzbiegewerkzeug wurde mittels moderner 3D-Software konstruiert, auf dem CNC-Fräscutter bearbeitet und auf Schweizer Qualitätsmaschinen drahterodiert. Die beiden Teile wurden im hauseigenen Stanzwerk gestanzt und im Anschluss gehärtet und veredelt. Damit die hohen Qualitätsanforderungen durch die Serie eingehalten werden, werden die Teile in der Qualitätskontrolle bis ins Detail geprüft. Die konstant hohe Qualität wird bei Vogt durch regelmässig geschultes Personal sichergestellt.



*Die Batteriekontakte werden auf der Printplatte angebracht, welche danach in die Kassette verbaut wird.*



## Leistungsübersicht Stanzen

<b>Material</b>	Stahl, rostfreier Stahl, Titan, Kupfer, Kupferlegierungen (Messing, Bronze, Neusilber, Berylliumbronze, etc.), Alu, Alulegierungen
<b>Oberflächen</b>	blank, versilbern, vergolden, lötlbar verzinnen, reflow lötlbar verzinnen, vernickeln, verzinken, verchromen, verkuupfern
<b>Dimensionen der Stanzteile</b>	
<b>Fläche</b>	max. 80 x 50mm
<b>Bandbreite</b>	6 bis 90mm
<b>Grösse der Schlitze und Löcher</b>	min. 1.2 x Materialdicke
<b>Materialdicke</b>	
<b>Einzelteile</b>	min. 0.2mm, max. 2.0mm
<b>Bandware</b>	min. 0.1mm
<b>Werkzeugbau</b>	
<b>Werkzeuggrösse</b>	400mm x 600mm
<b>Werkzeugarten</b>	Durchfallschnitte, Komplettschnitte, Folgeverbundwerkzeuge, Werkzeuge mit integrierter Gewindeformeinheit

